



COMUNE DI MONTIERI

Provincia di Grosseto

Montieri, li 15/07/2021

Sig. A.T.O. RIFIUTI TOSCANA SUD
Via della Pace 39 – loc. Renaccio
53100 SIENA (SI)

Prot. :

OGGETTO : Attestazione circa le Tariffe TARI 2021

RIF. : prot. 3121 del 12/07/2021

La sottoscritta Stefania Muzzi, in qualità di responsabile dell'area amministrativa-contabile del Comune di Montieri, in forza del decreto sindacale n. 01/2021,
con la presente,

ATTESTA

Che le tariffe della TARI 2021, approvate con deliberazione consiliare n. 27 del 25/06/2021, sono state predisposte sulla base del PEF 2021 predisposto da codesto ente territorialmente competente.

Distinti Saluti

Il Responsabile
Stefania Muzzi

