

[Prot.: 0005073/2021] Oggetto: Trasmissione Delibere di Consiglio di approvazione tariffe Tari n. 16 del 18/07/2020 e n.33 del 30/06/2021 e presa d'atto Pef 2021 n.32 del 30/06/2021. {ID:52FF7B12A64A3ECDC125871800377E9E}

Da comunemarcianodellachiana@pec.it <comunemarcianodellachiana@pec.it>

A segreteria@pec.atotoscanasud.it <segreteria@pec.atotoscanasud.it>

Data martedì 20 luglio 2021 - 13:10

In allegato

ATO TOSCANA SUD - trasmisssione atti.pdf.p7m
Delibera n. 16 del 18_07_2020.pdf
cc.033.pdf
Parere n 25 2021 approvazione tariffe TARI e riduzioni emergenza Covid 19.pdf
proposta tariffe tari 2021 MARCIANO.pdf
allegato 6 progetto comunale di sintesi _Marciano della Chiana_PSE2021.pdf
ATS - AR - VAL DI CHIANA ARETINA CMARCIANO ALLEGATO 1A PEF 2021
CDA ANTE DETRAZIONI.pdf
ATS - AR - VAL DI CHIANA ARETINA CMARCIANO ALLEGATO 1B PEF 2021
COSTI COMUNALI.pdf
ATS - AR - VAL DI CHIANA ARETINA CMARCIANO ALLEGATO 2 PEF 2021
CONGUAGLIO 2020 DEBITO SEI.pdf
ATS - AR - VAL DI CHIANA ARETINA CMARCIANO ALLEGATO 3A PEF 2021
ANTE DETRAZIONI CATS SOPRA LIMITI.pdf
ATS - AR - VAL DI CHIANA ARETINA CMARCIANO ALLEGATO 3B PEF 2021
DETRAZIONI.pdf
ATS - AR - VAL DI CHIANA ARETINA CMARCIANO ALLEGATO 5 PEF 2021
ESITO FINALE.pdf
cc.032.pdf
Parere n 24 2021 PEF servizio rifiuti 2021.pdf
ATS - AR - VAL DI CHIANA ARETINA CMARCIANO ALLEGATO 4 PEF 2021
POST LIMITI.pdf
proposta pef 2021 consiglio.pdf

ATS Prot. in arrivo N.0004310 del 20-07-2021