



COMUNE DI RAPOLANO TERME
Provincia di Siena

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Seduta del 29/06/2021 ore 21:00 e seguenti
presso la sala adunanze posta nella Sede Municipale si e' riunito
il CONSIGLIO COMUNALE in adunanza Pubblica ed in prima convocazione

Sono presenti all'appello iniziale della seduta n° 10 consiglieri compreso il sindaco. Consiglieri assenti alla seduta n. 3 come segue:

	Presente:		Presente:
MAZZINI DORIANO	P	TEI ALESSANDRO	A
MARCOCCI GIACOMO	P	TESSITORI LORENZO	P
FANETTI MATTIA	P	MAOLONI SERENA	A
STARNINI ALESSANDRO	P	BURGASSI ELENA	P
ROSSI LORENZO	P	PAPERINI MANOLA	A
RUSSO GIULIA	P	DE CAGNA MILENA	P
SBARDELLATI ROBERTA	P		

Presiede il Presidente del Consiglio Dorianio Mazzini- Assiste il Segretario Comunale Dott. Gianpaolo Brancati incaricato della redazione del verbale.

Sono presenti gli assessori esterni: Roberto Rosadini, Gianna Trapassi, Federico Vigni.

Accertata la legalità del numero degli intervenuti, si passa alla trattativa degli affari di cui all'oggetto, il cui verbale è allegato al solo originale del presente atto quale parte integrante e sostanziale.

ATTO N. 46

OGGETTO: TRIBUTI: APPROVAZIONE DEI COEFFICIENTI K AI FINI DELLA DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021

Si dà atto che il Segretario Comunale, Dott. Gianpaolo BRANCATI, i Consiglieri Comunali Mattia FANETTI, Lorenzo ROSSI, Giulia RUSSO, Milena DE CAGNA, Giacomo MARCOCCI, Elena BURGASSI e l'Assessore esterno Gianna TRAPASSI partecipano alla seduta in video conferenza, ai sensi del decreto n. 4 del Presidente del Consiglio Comunale del 26 marzo 2020, a seguito dell'emergenza epidemiologica da COVID 19.

Presenti in Sala del Consiglio il Presidente del Consiglio Comunale Dorian MAZZINI, il Sindaco Alessandro STARNINI, i Consiglieri Comunali Roberta SBARDELLATI e Lorenzo TESSITORI, gli Assessori Esterni, Federico VIGNI e Roberto ROSADINI.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Illustra il presente punto l'Assessore all'Ambiente VIGNI FEDERICO, congiuntamente al punto n. 6 avente per oggetto "Nuovo regolamento della tassa sui rifiuti" e al punto n. 7 avente per oggetto "Piano Economico Finanziario del servizio tributi per l'anno 2021 ai fini della TARI 2021", con votazione separata per ogni argomento

Preso atto che il Responsabile dell'AREA ECONOMICO FINANZIARIA ha sottoposto all'approvazione del Consiglio Comunale la sotto riportata proposta di deliberazione:

“

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE Al Consiglio Comunale

OGGETTO: TRIBUTI: APPROVAZIONE DEI COEFFICIENTI K AI FINI DELLA DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021

PREMESSO che con i commi dal 639 al 704 dell'articolo 1 della Legge n. 147 del 27.12.2013 (Legge di Stabilità 2014), è stata istituita l'Imposta Unica Comunale (IUC), con decorrenza dal 1 gennaio 2014, basata su due presupposti impositivi:

- uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore
- l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi comunali.

La **IUC** (Imposta Unica Comunale) è composta da :

- **IMU** (imposta municipale propria)

componente patrimoniale, dovuta dal possessore di immobili, escluse le abitazioni principali

- **TASI** (tributo servizi indivisibili)

componente servizi, a carico sia del possessore che dell'utilizzatore dell'immobile, per servizi indivisibili comunali

- **TARI** (tributo servizio rifiuti)

componente servizi destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore.

DATO ATTO che il comma 704 art. 1 della Legge n. 147 del 27.12.2013 (legge di stabilità 2014) ha stabilito l'abrogazione dell'articolo 14 del decreto legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito, con modificazioni, dalla legge 22 dicembre 2011, n. 214 (TARES) ;

PRECISATO dunque che dal 2014 vige un nuovo tributo sui rifiuti denominato TARI;

TENUTO CONTO della seguente suddivisione per "argomenti" dei commi dell'art. 1 della Legge n. 147 del 27.12.2013 (legge di stabilità 2014) :

- commi da 639 a 640 Istituzione IUC (Imposta Unica Comunale)
- commi da 641 a 668 TARI (componente tributo servizio rifiuti)
- commi da 669 a 681 TASI (componente tributo servizi indivisibili)
- commi da 682 a 704 (Disciplina Generale componenti TARI e TASI)

VISTI, in particolare, i seguenti commi dell'art. 1 della Legge n. 147 del 27.12.2013 (legge di stabilità 2014):

682. Con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997, il comune determina la disciplina per l'applicazione della IUC, concernente tra l'altro:

a) per quanto riguarda la TARI:

1) i criteri di determinazione delle tariffe;

2) la classificazione delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti;

3) la disciplina delle riduzioni tariffarie;

4) la disciplina delle eventuali riduzioni ed esenzioni, che tengano conto altresì della capacità contributiva della famiglia, anche attraverso l'applicazione dell'ISEE;

5) l'individuazione di categorie di attività produttive di rifiuti speciali alle quali applicare, nell'obiettivo difficoltà di delimitare le superfici ove tali rifiuti si formano, percentuali di riduzione rispetto all'intera superficie su cui l'attività viene svolta;

683. Il Consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia, e le aliquote della TASI, in conformità con i servizi e i costi individuati ai sensi della lettera b), numero 2), del comma 682 e possono essere differenziate in ragione del settore di attività nonché della tipologia e della destinazione degli immobili.

688.: Il versamento della TARI e della tariffa di natura corrispettiva di cui ai commi 667 e 668, è effettuato secondo le disposizioni di cui all'articolo 17 del decreto legislativo n. 241 del 1997 ovvero tramite le altre modalità di pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e di pagamento interbancari e postali. Con decreto del Direttore generale del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze, sono stabilite le modalità per la rendicontazione e trasmissione dei dati di riscossione, distintamente per ogni contribuente, da parte dei soggetti che provvedono alla riscossione, ai comuni e al sistema informativo del Ministero dell'economia e delle finanze. Il comune stabilisce le scadenze di pagamento della TARI e della TASI negli appositi regolamenti.

689. Con uno o più decreti del direttore generale del Dipartimento delle finanze del Ministero

dell'economia e delle finanze, di concerto con il direttore dell'Agenzia delle entrate e sentita l'Associazione nazionale dei comuni italiani, sono stabilite le modalità di versamento, assicurando in ogni caso la massima semplificazione degli adempimenti da parte dei soggetti interessati, e prevedendo, in particolare, l'invio di modelli di pagamento preventivamente compilati da parte degli enti impositori.

690. La IUC è applicata e riscossa dal comune, fatta eccezione per la tariffa corrispettiva di cui al comma 667 che è applicata e riscossa dal soggetto affidatario del servizio di gestione dei rifiuti urbani.

691. I comuni possono, in deroga all'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997, affidare, fino alla scadenza del relativo contratto, la gestione dell'accertamento e della riscossione della TARI, anche nel caso di adozione della tariffa di cui ai commi 667 e 668, ai soggetti ai quali, alla data del 31 dicembre 2013, risulta affidato il servizio di gestione dei rifiuti o di accertamento e riscossione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi di cui all'articolo 14 del decreto-legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito, con modificazioni, dalla legge 22 dicembre 2011, n. 214.”;

692. Il comune designa il funzionario responsabile a cui sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.

VISTO il Decreto Legge n. 16 del 6 marzo 2014 “Disposizioni urgenti in materia di finanza locale, nonché misure volte a garantire la funzionalità dei servizi svolti nelle istituzioni scolastiche.”

DATO ATTO che con D.L n.41 del 22 marzo 2021 (Decreto Sostegni), limitatamente all' anno 2021, in deroga all' articolo 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 e all'articolo 53, comma16, della legge 23 dicembre 2000, n. 388, i comuni approvano le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva, sulla base del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30 giugno 2021;

VISTA l'indicazione della Giunta Comunale che da indicazione agli uffici competenti di applicare delle riduzioni alle utenze non domestiche particolarmente gravate dalle misure di contrasto all'emergenza epidemiologica da Covid-19;

DATO ATTO che al fine di supportare le utenze, domestiche e non domestiche, in particolare gli esercizi commerciali ed artigianali che per l'emergenza sanitaria hanno dovuto sospendere/chiudere temporaneamente o ridurre l'attività lavorativa, in attuazione delle disposizioni dei provvedimenti governativi e regionali adottati per contenere il diffondersi del coronavirus COVID-19, viene applicato, limitatamente all'esercizio e alla tariffa TARI 2021, un sistema di agevolazioni e riduzioni che comporteranno una spesa a carico della fiscalità generale del Comune pari a €. 145.380,00, di cui €. 30.000,00 saranno destinati alla copertura delle riduzioni di utenze domestiche, mentre i restanti 115.380,00 saranno invece destinati alle riduzioni di utenze non domestiche; e che le riduzioni saranno così articolate:

Utenze domestiche:

- riduzione pari al 100% della tariffa annua per i titolari di utenze domestiche il cui reddito ISEE non superi la soglia di €. 13.000,00.
- riduzione pari al 50% della quota fissa e della quota variabile della tariffa annua per i titolari di utenze domestiche il cui reddito ISEE per l'anno 2019 o quello corrente, in caso di perdita di lavoro o riduzione sostanziale del reddito, non superi la soglia di €. 20.000,00.

Per usufruire delle suddette riduzioni, il contribuente sarà tenuto a presentare la relativa dichiarazione ISEE con annesso modulo di domanda entro il 31/08/2021 all'Ufficio del Protocollo del Comune di Rapolano Terme. Tale presentazione dovrà avvenire mezzo mail, posta certificata, posta ordinaria o raccomandata, o tramite consegna a mano. Le riduzioni saranno effettuate nei limiti dei relativi stanziamenti di bilancio stabiliti dall'ente; Nel caso di insufficienza delle risorse disponibili, sarà data la priorità alle domande che attesteranno l'ISEE più basso. In caso di trasmissione di domande oltre il termine stabilito dal presente atto non sarà possibile procedere all'applicazione delle suddette riduzioni.

Utenze non domestiche: categoria 1 (associazioni, biblioteche, musei, scuole); categoria 2 (cinematografi e teatri); categoria 4 (distributori di carburante, campeggi, impianti sportivi); categoria 4A (agricampeggi); categoria 5 (stabilimenti balneari); categoria 7 (alberghi con ristorante); categoria 7A (agriturismi con ristorante); categoria 8 (alberghi senza ristorante); categoria 8A (case vacanze, affitta camere e agriturismi senza ristorante); categoria 13 (cartolerie, librerie, negozi di beni durevoli, negozi di abbigliamento, calzature, ferramenta); categoria 17 (barbiere, estetista, parrucchiere); categoria 22 (osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie); categoria 23 (pub, birrerie, hamburgerie, mense, kebab); categoria 24 (bar, caffè, pasticceria);

SPECIFICATO come le riduzioni saranno applicabili solo nel caso di regolarità contributiva e tributaria (comunale) del contribuente e previa presentazione delle planimetrie attestanti le superfici imponibili con termine ultimo di presentazione al 30/11/2021;

PREMESSO CHE le riduzioni saranno calcolate sullo stanziamento delle risorse previste per le utenze non domestiche e proporzionalmente alla capacità contributiva di ciascuna utenza;

DATO ATTO che le risorse disponibili nel bilancio pari a €.145.380,00 sono così composte:

- €. 49.581,00 stimati da IFEL quali contributo assegnato al Comune di Rapolano Terme dal Decreto Sostegni bis (D.L. n. 73/2021);
- €. 95.799,00 disponibili nell'avanzo vincolato d'amministrazione derivante dall'approvazione del rendiconto per l'anno 2020;

VISTA la Deliberazione di Consiglio Comunale n.44 del 29.06.2021 con la quale si è approvato il nuovo Regolamento per la disciplina della TARI ;

DATO ATTO che i coefficienti "k" e le relative tariffe sono validi al fine della determinazione delle rate in acconto e saldo per l'anno 2021 per il corrente anno, e che consisteranno in :

- **acconto** nella misura del 50% del tributo complessivamente dovuto per l'anno, con scadenza 30 settembre;
- **saldo** nella misura del 50% del tributo complessivamente dovuto per l'anno con scadenza 15 dicembre;

CONSIDERATO che si provvederà nell'anno 2022 ad una determinazione a conguaglio del pagamento del tributo pagato nel 2021 ;

TENUTO CONTO che i Comuni, con deliberazione del Consiglio Comunale, adottata ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo 15 dicembre 1997 n. 446, provvedono a:

- *disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene alla individuazione e definizione delle fattispecie imponibili, dei soggetti passivi e della aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti.*

CONSIDERATO che a decorrere dall'anno d'imposta 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero

dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione;

TENUTO CONTO che per quanto non specificamente ed espressamente previsto dal Regolamento IUC si rinvia alle norme legislative inerenti l'imposta unica comunale (IUC) ed alla Legge 27 Luglio 2000 n. 212 "Statuto dei diritti del contribuente", oltre a tutte le successive modificazioni ed integrazioni della normativa regolanti la specifica materia;

DATO ATTO che nel 2018 sono stati modificati alcuni coefficienti k per la determinazione delle tariffe TARI, in modo tale da garantire una maggiore uniformità del carico tributario commisurato ai livelli medi di produzione di rifiuti e che tali modifiche si ritiene siano meritevoli di conferma;

VISTA dunque la necessità di approvare i coefficienti "k" per l'anno 2021;

RICHIAMATA la deliberazione di Consiglio Comunale n. 7 del 09/03/2021 con la quale è stato approvato il Bilancio di previsione 2021/2023;

RICHIAMATA la deliberazione di Consiglio Comunale n. 45 del 29/06/2021 con la quale è stato approvato il PIANO ECONOMICO FINANZIARIO TARI 2021;

ACQUISITI i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile dei responsabili dei servizi ai sensi degli artt. 49 e 147 bis del D.Lgs n. 267 del 18/08/2000;

PROPONE al Consiglio Comunale di deliberare

1) di dare atto che le premesse sono parte integrate e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;

2) di richiamare il **PIANO ECONOMICO FINANZIARIO PEF della tassa sui rifiuti definitivo per l'anno 2021** approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 45 del 29 giugno 2021 per la somma complessiva di €1.060.639,00;

3) di dare atto che il gettito comunale atteso del tributo TARI per l'anno 2021 ammonta ad €1.057.879,00 e garantisce la copertura integrale delle spese del PEF al netto del contributo a carico del MIUR per le istituzioni scolastiche statali ai sensi dell'art. 33 bis del D.L. 248/2007 stimato in €2.760,00;

4) di dare atto che al gettito comunale stimato del tributo TARI per €1.060.639,00 (comprensivo del contributo MIUR) va sommata l'addizionale provinciale denominata "TEFA" (Tributo per l'esercizio delle funzioni ambientali (5%) e trova adeguata rappresentazione in bilancio ;

5) di approvare la ripartizione dei costi fissi e variabili tra utenze domestiche e non domestiche, tenuto conto del loro contributo effettivo alla produzione di rifiuti corretto di qualche punto per mitigare eventuali effetti di incrementi o decrementi sproporzionati (68% utenze domestiche e 32% utenze non domestiche) come risultanti **dall'allegato prospetto "1"** e variare rispetto all'anno 2020;

6) di approvare i coefficienti "k" ai fini della determinazione delle Tariffe della componente TARI anno 2021 (Tributo servizio gestione rifiuti), come risultanti **dall'allegato prospetto "1"**;

7) di dare atto che sulla base dei coefficienti "k" deliberati sono determinate le tariffe per unità di

superficie imponibile per utenze domestiche e non domestiche per l'anno 2021 come definite nel **prospetto allegato "1"** ;

8) di dare atto che i coefficienti "k" e le conseguenti tariffe TARI approvati **con il presente atto deliberativo hanno effetto dal 1° gennaio 2021**;

9) di dare atto che al fine di supportare le utenze, domestiche e non domestiche, in particolare gli esercizi commerciali ed artigianali che per l'emergenza sanitaria hanno dovuto sospendere/chiedere temporaneamente o ridurre l'attività lavorativa, in attuazione delle disposizioni dei provvedimenti governativi e regionali adottati per contenere il diffondersi del coronavirus COVID-19, viene applicato, limitatamente all'esercizio e alla tariffa TARI 2021, un sistema di agevolazioni e riduzioni, così articolato:

Utenze domestiche:

- riduzione pari al 100% della tariffa annua per i titolari di utenze domestiche il cui reddito ISEE non superi la soglia di €. 13.000,00.

- riduzione pari al 50% della quota fissa e della quota variabile della tariffa annua per i titolari di utenze domestiche il cui reddito ISEE per l'anno 2019 o quello corrente, in caso di perdita di lavoro o riduzione sostanziale del reddito, non superi la soglia di €. 20.000,00.

Per usufruire delle suddette riduzioni, il contribuente sarà tenuto a presentare la relativa dichiarazione ISEE con annesso modulo di domanda entro il 31/08/2021 all'Ufficio del Protocollo del Comune di Rapolano Terme. Tale presentazione dovrà avvenire mezzo mail, posta certificata, posta ordinaria o raccomandata, o tramite consegna a mano. Le riduzioni saranno effettuate nei limiti dei relativi stanziamenti di bilancio stabiliti dall'ente; Nel caso di insufficienza delle risorse disponibili, sarà data la priorità alle domande che attesteranno l'ISEE più basso. In caso di trasmissione di domande oltre il termine stabilito dal presente atto non sarà possibile procedere all'applicazione delle suddette riduzioni.

Utenze non domestiche: categoria 1 (associazioni, biblioteche, musei, scuole); categoria 2 (cinematografi e teatri); categoria 4 (distributori di carburante, campeggi, impianti sportivi); categoria 4A (agricampeggi); categoria 5 (stabilimenti balneari); categoria 7 (alberghi con ristorante); categoria 7A (agriturismi con ristorante); categoria 8 (alberghi senza ristorante); categoria 8A (case vacanze, affitta camere e agriturismi senza ristorante); categoria 13 (cartolerie, librerie, negozi di beni durevoli, negozi di abbigliamento, calzature, ferramenta); categoria 17 (barbiere, estetista, parrucchiere); categoria 22 (osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie); categoria 23 (pub, birrerie, hamburgerie, mense, kebab); categoria 24 (bar, caffè, pasticceria);

10) di dare atto che le riduzioni saranno applicabili solo nel caso di regolarità contributiva e tributaria (comunale) del contribuente.”;

11) di dare atto che le risorse disponibili nel bilancio sono così composte:

- €. 49.581,00 stimati da IFEL quali contributo assegnato al Comune di Rapolano Terme dal Decreto Sostegni bis (D.l. n. 73/2021);

- €. 95.799,00 disponibili nell'avanzo vincolato d'amministrazione derivante dall'approvazione del rendiconto per l'anno 2020;

Per un totale di €. 145.380,00, €. 30.000,00 saranno destinati alla copertura delle riduzioni di utenze domestiche, mentre i restanti 115.380,00 saranno invece destinati alle riduzioni di utenze non domestiche;

12) di dare atto che i coefficienti "k" e le relative tariffe di cui al punto precedente sono validi al fine della determinazione le rate in acconto e saldo per l'anno 2021 ai sensi dell'articolo n. 33 del Regolamento Tari come segue:

- **acconto** nella misura del 50% del tributo complessivamente dovuto per l'anno, con scadenza 30

ATS Prot. in arrivo N.0004797 del 23-08-2021

DELIBERA

- 1) di dare atto che le premesse sono parte integrate e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;
- 2) di richiamare il **PIANO ECONOMICO FINANZIARIO PEF della tassa sui rifiuti definitivo per l'anno 2021** approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 45 del 29 giugno 2021 per la somma complessiva di €1.060.639,00;
- 3) di dare atto che il gettito comunale atteso del tributo TARI per l'anno 2021 ammonta ad €1.057.879,00 e garantisce la copertura integrale delle spese del PEF al netto del contributo a carico del MIUR per le istituzioni scolastiche statali ai sensi dell'art. 33 bis del D.L. 248/2007 stimato in €2.760,00;
- 4) di dare atto che al gettito comunale stimato del tributo TARI per €1.060.639,00 (comprensivo del contributo MIUR) va sommata l'addizionale provinciale denominata "TEFA"(Tributo per l'esercizio delle funzioni ambientali (5%) e trova adeguata rappresentazione in bilancio ;
- 5) di approvare la ripartizione dei costi fissi e variabili tra utenze domestiche e non domestiche, tenuto conto del loro contributo effettivo alla produzione di rifiuti corretto di qualche punto per mitigare eventuali effetti di incrementi o decrementi sproporzionati (68% utenze domestiche e 32% utenze non domestiche) come risultanti **dall'allegato prospetto "1"** e variare rispetto all'anno 2020;
- 6) di approvare i coefficienti "k" ai fini della determinazione delle Tariffe della componente TARI anno 2021 (Tributo servizio gestione rifiuti), come risultanti **dall'allegato prospetto "1"**;
- 7) di dare atto che sulla base dei coefficienti "k" deliberati sono determinate le tariffe per unità di superficie imponibile per utenze domestiche e non domestiche per l'anno 2021 come definite nel **prospetto allegato "1"** ;
- 8) di dare atto che i coefficienti "k" e le conseguenti tariffe TARI approvati **con il presente atto deliberativo hanno effetto dal 1° gennaio 2021**;
- 9) di dare atto che al fine di supportare le utenze, domestiche e non domestiche, in particolare gli esercizi commerciali ed artigianali che per l'emergenza sanitaria hanno dovuto sospendere/chiudere temporaneamente o ridurre l'attività lavorativa, in attuazione delle disposizioni dei provvedimenti governativi e regionali adottati per contenere il diffondersi del coronavirus COVID-19, viene applicato, limitatamente all'esercizio e alla tariffa TARI 2021, un sistema di agevolazioni e riduzioni, così articolato:

Utenze domestiche:

- riduzione pari al 100% della tariffa annua per i titolari di utenze domestiche il cui reddito ISEE non superi la soglia di €. 13.000,00.
- riduzione pari al 50% della quota fissa e della quota variabile della tariffa annua per i titolari di utenze domestiche il cui reddito ISEE per l'anno 2019 o quello corrente, in caso di perdita di lavoro o riduzione sostanziale del reddito, non superi la soglia di €. 20.000,00.

Per usufruire delle suddette riduzioni, il contribuente sarà tenuto a presentare la relativa dichiarazione ISEE con annesso modulo di domanda entro il 31/08/2021 all'Ufficio del Protocollo del Comune di Rapolano Terme. Tale presentazione dovrà avvenire mezzo mail, posta certificata, posta ordinaria o raccomandata, o tramite consegna a mano. Le riduzioni saranno effettuate nei limiti dei relativi stanziamenti di bilancio stabiliti dall'ente; Nel caso di insufficienza delle risorse disponibili, sarà data la priorità alle domande che attesteranno l'ISEE più basso. In caso di

trasmissione di domande oltre il termine stabilito dal presente atto non sarà possibile procedere all'applicazione delle suddette riduzioni.

Utenze non domestiche: categoria 1 (associazioni, biblioteche, musei, scuole); categoria 2 (cinematografi e teatri); categoria 4 (distributori di carburante, campeggi, impianti sportivi); categoria 4A (agricampeggi); categoria 5 (stabilimenti balneari); categoria 7 (alberghi con ristorante); categoria 7A (agriturismi con ristorante); categoria 8 (alberghi senza ristorante); categoria 8A (case vacanze, affitta camere e agriturismi senza ristorante); categoria 13 (cartolerie, librerie, negozi di beni durevoli, negozi di abbigliamento, calzature, ferramenta); categoria 17 (barbiere, estetista, parrucchiere); categoria 22 (osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie); categoria 23 (pub, birrerie, hamburgerie, mense, kebab); categoria 24 (bar, caffè, pasticceria);

10) di dare atto che le riduzioni saranno applicabili solo nel caso di regolarità contributiva e tributaria (comunale) del contribuente.”;

11) di dare atto che le risorse disponibili nel bilancio sono così composte:

- €. 49.581,00 stimati da IFEL quali contributo assegnato al Comune di Rapolano Terme dal Decreto Sostegni bis (D.l. n. 73/2021);

- €. 95.799,00 disponibili nell'avanzo vincolato d'amministrazione derivante dall'approvazione del rendiconto per l'anno 2020;

Per un totale di €. 145.380,00, €. 30.000,00 saranno destinati alla copertura delle riduzioni di utenze domestiche, mentre i restanti 115.380,00 saranno invece destinati alle riduzioni di utenze non domestiche;

12) di dare atto che i coefficienti “k” e le relative tariffe di cui al punto precedente sono validi al fine della determinazione le rate in acconto e saldo per l'anno 2021 ai sensi dell'articolo n. 33 del Regolamento Tari come segue:

- **acconto** nella misura del 50% del tributo complessivamente dovuto per l'anno, con scadenza 30 settembre;

- **saldo** nella misura del 50% del tributo complessivamente dovuto per l'anno con scadenza 15 dicembre;

13) di dare atto che si provvederà nell'anno 2022 ad una determinazione a congruaggio del pagamento del tributo pagato nel 2021

14) di dare atto che verranno inviati ai contribuenti modelli di pagamento riepiloganti le superfici imponibili, la loro ubicazione, nonché l'importo dovuto;

15) di inviare la presente deliberazione tariffaria, relativa al tributo comunale sui rifiuti, al Ministero dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, nei termini di legge ai fini dell'efficacia;

16) di inviare via pec la presente deliberazione tariffaria, relativa al tributo comunale sui rifiuti alla “Autorità per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani ATO Toscana Sud”.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Preso atto dell'urgenza di dare attuazione al presente provvedimento;

Con la seguente votazione resa nelle forme di legge:

Consiglieri presenti: n. 10

Voti favorevoli: n. 7

Voti contrari: n. 3 (Burgassi, Marcocci, De Cagna)

Astenuti: n. /

DELIBERA

1) di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, 4^ comma, del D.lgs. n° 267/2000.

Letto, approvato e sottoscritto:

Presidente del Consiglio
Doriano Mazzini

Segretario Comunale
Dott. Gianpaolo Brancati

*Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate,
il quale costituisce originale dell'Atto;*

CALCOLO TARI 2021

Rapolano Terme

Simulazione id Generata il Anno di Riferimento

144 **22/06/2021 16:08** **2021**

Note

2021 RIPARTIZIONE ARERA

Parametri Usati	
Limite Coefficiente	Tipo Calcolo Rifiuti
Altro	Entrate Anno Pre

% Ripartizione Costi	Riepilogo Costi		
Kg Rifiuti Totale 2.950.204,00	Totale	Costi Non Domestici	Costi Domestici
	1.057.879,00	Totale	Totale
		338.521,28	719.357,72
	di cui Variabili	di cui Variabili	di cui Variabili
di cui Non Domestici %	414.696,00	132.702,72	281.993,28
32,00		di cui Fissi	di cui Fissi
di cui Domestici %	643.183,00	205.818,56	437.364,44
68,00			

in arrivo N.0004797 del 23-08-2021

Riduzione	
Totale	di cui Variabili
0,00	0,00
	di cui Fissi
	0,00

Totale Costi	
Totale	di cui Variabili
1.057.879,00	414.696,00
	di cui Fissi
	643.183,00

Entrate Utenze Anno Precedente	
Domestiche	Non Domestiche
68,00	32,00

CALCOLO TARI 2021

Rapolano Terme

Simulazione id Generata il Anno di Riferimento

144 **22/06/2021 16:08** **2021**

Note

2021 RIPARTIZIONE ARERA

Parametri Usati	
Limite Coefficiente	Tipo Calcolo Rifiuti
Altro	Entrate Anno Pre

Risultati Utenze Domestiche				
Tipologia	Tariffe		Coefficienti Usati	
	Fissa	Variabile	Ka	Kb
Famiglia 1 Componente	1,26	62,39	0,86	0,76
Famiglia 2 Componenti	1,37	124,78	0,94	1,52
Famiglia 3 Componenti	1,49	155,98	1,02	1,90
Famiglia 4 Componenti	1,61	171,58	1,10	2,09
Famiglia 5 Componenti	1,71	225,76	1,17	2,75
Famiglia 6 o più Componenti	1,80	265,17	1,23	3,23

ATS Prot. in arrivo N.0004797 del 23-08-2021

CALCOLO TARI 2021

Rapolano Terme

Simulazione id Generata il Anno di Riferimento
144 **22/06/2021 16:08** **2021**

Note

2021 RIPARTIZIONE ARERA

Parametri Usati

Limite Coefficiente Tipo Calcolo Rifiuti
Altro **Entrate Anno Pre**

Risultati Utenze Non Domestiche

Tipologia	Tariffe		Coefficienti Usati	
	Fissa	Variabile	Kc	Kd
Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,65	0,42	0,22	1,99
Cinematografi e teatri	1,04	0,68	0,35	3,24
Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	1,40	0,93	0,48	4,40
Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	2,39	1,57	0,81	7,45
Stabilimenti balneari	1,98	1,30	0,67	6,18
Esposizioni, autosaloni	1,31	0,86	0,45	4,07
Alberghi con ristorante	4,70	2,74	1,59	12,97
Alberghi senza ristorante	3,01	1,98	1,02	9,39
Case di cura e riposo	2,63	1,73	0,89	8,21
Ospedali	3,72	2,45	1,26	11,61
Uffici, agenzie, studi professionali	4,34	2,86	1,47	13,55
Banche ed istituti di credito	2,54	1,66	0,86	7,89
Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferrame	3,60	2,38	1,22	11,26
Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	4,25	2,79	1,44	13,21
Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cap	2,54	1,67	0,86	7,90
Banchi di mercato beni durevoli	3,94	2,59	1,34	12,27
Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, est	3,10	2,04	1,05	9,66
Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbr	2,19	1,68	0,74	7,95
Carrozzeria, autofficina, elettrauto	2,57	2,07	0,87	9,80
Attività industriali con capannoni di produzione	1,79	1,17	0,61	5,57
Attività artigianali di produzione beni specifici	1,94	1,28	0,66	6,05
Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	7,68	5,05	2,60	23,94
Mense, birrerie, amburgherie	6,31	4,15	2,14	19,68
Bar, caffè, pasticceria	5,79	3,81	1,96	18,04

CALCOLO TARI 2021

Rapolano Terme

Simulazione id Generata il Anno di Riferimento
144 **22/06/2021 16:08** **2021**

Note

2021 RIPARTIZIONE ARERA

Parametri Usati

Limite Coefficiente Tipo Calcolo Rifiuti
Altro **Entrate Anno Pre**

Risultati Utenze Non Domestiche

Tipologia	Tariffe		Coefficienti Usati	
	Fissa	Variabile	Kc	Kd
Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi,	5,66	3,72	1,92	17,64
Plurilicenze alimentari e/o miste	5,66	3,71	1,92	17,60
Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	9,99	6,56	3,38	31,12
Supermercati di generi misti	5,10	3,34	1,73	15,86
Banchi di mercato genere alimentari	14,86	9,76	5,03	46,25
Discoteche, night club	3,80	2,49	1,29	11,82
Agriturismi con ristorante	4,70	2,74	1,59	12,97
Agriturismi senza ristorante	3,01	1,98	1,02	9,39
Case vacanze, affitta camere	3,01	1,98	1,02	9,39
Cantine vinicole ed aziende di trasformazione agro-alimentar	1,95	1,28	0,66	6,05

ATS Prot. in arrivo N°0004797 del 23-06-2021