

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

Comune di

Poppi

ALLEGATO 4

Appendice 1 al MTR (versione integrata con la Deliberazione 238/2020/R/rif)

</

Gestore SEI Toscana iva esclusa	IMPIANTI iva esclusa	Gestore SEI TOSCANA/Impianti iva inclusa	COMUNI iva inclusa	TOTALE
159.271		159.271	-	159.271
11.728	189.541	201.269	-	201.269
75.530	232.293	307.823	-	307.823
140.930		140.930	-	140.930
15.054		15.054		15.054
0,60		0,60		1
9,032		9,032		9,032
27.884		27.884		27.884
0,76		0,76		1
21.122		21.122		21.122
160.261		160.261		160.261
0,67		0,67		1
4		4		4
27.027		27.027		27.027
		-	69.117	69.117
384.331	421.834	806.165	69.117	875.282

179.628		179.628	46.408	226.036
-		-	8.200	8.200
68.170		68.170	-	68.170
-		-	-	-
250		250	32.246	32.496
68.419		68.419	40.446	108.865
15.036		15.036		15.036
1.371		1.371	25.538	26.909
-		-		-
-		-	25.538	25.538
-		-	-	-
-		-	-	-
6.918		6.918		6.918
485		485		485
23.811		23.811	25.538	49.349
-		-		-
-		-		-
139.712	-	139.712	-	139.712
0,67		0,67		
4		4		
23.562	-	23.562	-	23.562
		-	24.830	24.830
248.295	-	248.295	137.222	385.517
				-
632.627	421.834	1.054.461	206.338	1.260.799
-		-	4.593	4.593

* Gli oneri relativi all'IVA dei finanziamenti ATS riconosciuti al Gestore sono computati nella relativa voce della componente comunale

				23
				3.877
				298
				320

			-	0,179
			-	0,120
			-	0,027
			-	0,325
				0,675

				1,7
			-	0,50
				0,50
				0,75
				2,45
				1,0245
				1.260.799
				360.274
				862.598
				1.222.872
				1,0310

				1.252.832
				7.967

				432.329
				828.470
			-	-