



COMUNE DI ARCIDOSSO
Provincia di Grosseto

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N° 11 del 30/05/2022

OGGETTO: TARI (TASSA RIFIUTI) - DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022.

L'anno 2022, addì trenta del mese di Maggio alle ore 18:00, presso il Municipio comunale, previo esaurimento delle formalità prescritte dalla Legge e dallo Statuto, si è riunito sotto la presidenza del Sindaco Jacopo Marini il Consiglio Comunale. Partecipa alla seduta ed è incaricato della redazione del presente verbale il Segretario Comunale Dott.sa Mirella Cavuoto.

Intervengono i Signori:

Cognome e Nome	Qualifica	Presenza
MARINI JACOPO	Sindaco	P
RAVIOLA MANFREDO	Consigliere	P
MELANI SABRINA	Consigliere	P
PASTORELLI CRISTINA	Consigliere	P
NANNI RACHELE	Consigliere	P
TIBERI FILIPPO	Consigliere	P
BECHINI DANIELE	Consigliere	A
ROSI ROBERTO	Consigliere	P
RANUCCI MAURIZIO	Consigliere	P
LAZZERONI CORRADO	Consigliere	P
LAZZERETTI ALBERTO	Consigliere	AG
AMATI GUENDALINA	Consigliere	AG
GAROSI GABRIELE	Consigliere	A

PRESENTI: 9

ASSENTI: 4

E' altresì presente senza alcun diritto di voto l'assessore esterno sig. Bellucci Romolo.

Il Presidente, riconosciuta legale l' adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio Comunale a deliberare sulla proposta indicata in oggetto.

OGGETTO: TARI (TASSA RIFIUTI) - DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022.

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTO l'art. 1, comma 738, della legge 27 dicembre 2019, n. 160, che testualmente recita « A decorrere dall'anno 2020, l'imposta unica comunale di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, è abolita, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI)... »;

VISTA la disciplina della suddetta imposta TARI (commi da 641 a 668, art. 1, legge 147/2013), come modificata dal decreto legge 6 marzo 2014 n. 16, convertito con legge 2 maggio 2014 n. 68 e successivamente, dall'art. 1, comma 27, lett. a) e b) della L. 28 dicembre 2015, n. 208 (legge di stabilità 2016);

VISTI in particolare i commi da 650 a 654, nel testo vigente a decorrere dal 1° gennaio 2016, che così dispongono:

«650. La TARI è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare coincidente con un'autonoma obbligazione tributaria.

651. Il comune nella commisurazione della tariffa tiene conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.

652. Il comune, in alternativa ai criteri di cui al comma 651 e nel rispetto del principio «chi inquina paga», sancito dall'articolo 14 della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti, può commisurare la tariffa alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia delle attività svolte nonché al costo del servizio sui rifiuti. Le tariffe per ogni categoria o sottocategoria omogenea sono determinate dal comune moltiplicando il costo del servizio per unità di superficie imponibile accertata, previsto per l'anno successivo, per uno o più coefficienti di produttività quantitativa e qualitativa di rifiuti. Nelle more della revisione del regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158, al fine di semplificare l'individuazione dei coefficienti relativi alla graduazione delle tariffe il comune può prevedere, per gli anni 2014, 2015, 2016 e 2017, l'adozione dei coefficienti di cui alle tabelle 2, 3a, 3b, 4a e 4b dell'allegato 1 al citato regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica n. 158 del 1999, inferiori ai minimi o superiori ai massimi ivi indicati del 50 per cento, e può altresì non considerare i coefficienti di cui alle tabelle 1a e 1b del medesimo allegato 1..

653. A partire dal 2018, nella determinazione dei costi di cui al comma 654, il comune deve avvalersi anche delle risultanze dei fabbisogni standard.

654. In ogni caso deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.»

VISTO l'art. 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296, che testualmente recita:

«169. Gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno.»;

VISTO il comma 683 del suddetto articolo che testualmente recita:

«683. Il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia, e le aliquote della TASI, in conformità con i servizi e i costi individuati ai sensi della lettera b), numero 2), del comma 682 e possono essere differenziate in ragione del settore di attività nonché della tipologia e della destinazione degli immobili.»;

CONSIDERATO che:

- l'art. 3, c.5-sexiesdecies, D.L.30 dicembre2021, n. 228 (convertito con modificazioni dalla L .25 febbraio2022, n. 15 il quale dispone: “5-sexiesdecies. Il termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024 da parte degli enti locali, previsto all'articolo 151, comma 1, del testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, di cui al decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, da ultimo differito ai sensi del decreto del Ministro dell'Interno 24 dicembre 2021, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana n. 309 del 30 dicembre 2021, è prorogato al 31 maggio 2022;
- l'art.1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia , Reti e Ambiente (ARERA), le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio ”chi inquina paga”;
- con la deliberazione dell'ARERA n. 443 del 31/12/2019, le successive deliberazioni ARERA n. 57/2020, n. 158/2020, n. 238/2020, n. 493/2020 e la determina n. 2/2020 hanno definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018/2021;
- l'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente ha deliberato l'avvio del secondo periodo di regolazione tariffaria per il settore dei rifiuti, MTR-2, valido dal 2022 al 2025;
- con il primo MTR si introduceva il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento per le fasi della filiera dei rifiuti fino al conferimento, mentre con l'MTR-2 si regolano da oggi anche le tariffe di accesso agli impianti di trattamento, recupero e smaltimento dei rifiuti urbani, prevedendo una programmazione quadriennale e premiando il ricorso ad impianti di trattamento che valorizzino i rifiuti, penalizzando decisamente il conferimento in discarica;
- con la nuova Deliberazione n. 363/2021/R/Rif ARERA ha stabilito che il Piano Finanziario TARI venga sviluppato per un orizzonte temporale quadriennale, coincidente con il periodo 2022-2025, prevedendo un aggiornamento biennale sulla base delle indicazioni metodologiche che verranno disciplinate con successivo provvedimento;

DATO ATTO che con proposta discussa nella medesima seduta consiliare della presente il Consiglio Comunale ha portato in approvazione il Piano economico finanziario (PEF) del servizio d'igiene urbana per il quadriennio 2022-2025;

DATO ATTO che l'approvazione formale del suddetto Piano costituisce il necessario presupposto per la determinazione delle tariffe della Tassa sui rifiuti (TARI) per l'anno 2022;

RILEVATO che dal piano finanziario si evince per l'annualità 2022 un costo complessivo di gestione del servizio pari a €. 1.038.918,00, che a seguito delle detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021, si riduce ad €. 1.013.507,00, di cui €. 601.322,00 per costi variabili ed €. 412.185,00 per costi fissi, che il Comune dovrà coprire integralmente con la tariffa, calcolata per l'anno 2022, secondo il metodo MTR-2 approvato con deliberazione n. 363/2021/R/RIF del 03 agosto 2021 dell'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente (ARERA);

RILEVATO che il limite alla crescita annuale delle entrate tariffarie 2022 di cui all'art. 4, Allegato A, della deliberazione ARERA 363/2021 prevede per il Comune di Arcidosso un incremento nella misura del 5,00% del Piano Finanziario TARI 2021;

RILEVATO comunque che il PEF 2022 risulta in ogni caso minore del PEF 2021;

RICHIAMATA la deliberazione del Consiglio Comunale n. 26 del 30/06/2021 con la quale il Comune di Arcidosso aveva approvato le tariffe della TARI per l'anno 2021;

RITENUTO pertanto di dover approvare le tariffe TARI per l'anno 2022 sulla base dei dati contenuti nel Piano Economico Finanziario 2022/2025, annualità 2022, approvato nella stessa seduta dal Consiglio Comunale, redatto dalla Autorità per il servizio di gestione integrata dei rifiuti ATO Toscana Sud, integrato con i costi direttamente sostenuti dal Comune di Arcidosso, dando atto che i coefficienti di produttività per l'attribuzione della parte fissa e della parte variabile delle utenze domestiche e di quelle non domestiche sono rimasti invariati rispetto a quelli dello scorso anno;

VISTO l'articolo 11, comma 13) del Regolamento TARI, approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 14 del 31/03/2021 e ss.mm.ii., che testualmente prevede: *“Il Comune può prevedere, in sede di approvazione delle tariffe, ai sensi dell'art.52 del D.Lgs 446/1997, ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste nel presente regolamento la cui copertura deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse della fiscalità generale del Comune stesso, salvo non si tratti di riduzioni collegate alla quantità di rifiuto trattata dal servizio universale”*;

CONSIDERATO che, come ormai avviene da diversi anni, anche per il 2022 l'amministrazione comunale:

- intende promuovere, al fine di aumentare i flussi turistici, nelle diverse forme possibili la ricettività e l'accoglienza delle strutture turistiche alberghiere cercando di contenere i costi delle attività che operano in tale ambito;
- ritiene inoltre che una riduzione delle tariffe della Tassa sui rifiuti, soprattutto in un contesto economico sfavorevole come quello attuale, possa essere un sostegno significativo e determinante al mantenimento sul territorio comunale di servizi di base e di primaria necessità per una popolazione anziana già residente nonché possa rappresentare un'attrattiva per le nuove famiglie che volessero scegliere Arcidosso come loro residenza;
- ritiene opportuno, altresì, incentivare l'apertura di nuove attività, per le motivazioni sopra esposte, prevedendo una riduzione della tariffa (variabile e fissa) del cento per cento, per tre anni (2022/2023/2024), a tutte le utenze non domestiche che inizieranno l'attività nel corso dell'anno 2022;

PRESO ATTO:

- che le categorie, di cui al DPR 158/1999, beneficiarie della presente agevolazione sono rappresentate da tutte le utenze non domestiche (ad esclusione delle fattispecie previste sia dall'art. 11, comma 4, del Regolamento TARI vigente che del medesimo articolo e comma del nuovo Regolamento in approvazione);
- che la misura della agevolazione risulta essere pari al cinquanta per cento della tariffa teoricamente prevista sulla base del P.E.F. 2022;
- che l'agevolazione pari al cinquanta per cento della tariffa sarà applicata solo alle attività non domestiche in regola con i pagamenti della TARI/TARES riferite agli anni precedenti;
- che l'agevolazione pari al cinquanta per cento della tariffa sarà applicata fino ad un massimo €. 2.000,00 per ogni attività intestataria della TARI;

- che la riduzione sopra menzionata sarà applicata d'ufficio con compensazione con il tributo dovuto per l'anno in corso o, in caso di incapienza o cessazione dell'utenza, con il tributo dovuto per l'anno successivo o rimborso dell'eventuale eccedenza;
- che la misura delle riduzioni del cento per cento riguardante l'apertura delle nuove attività risulta ad oggi quantificabile solo in via forfettaria;
- che il costo delle riduzioni previste è complessivamente quantificato in €. 52.700,63 (salvo la verifica delle morosità alla data del 31/12/2021 che andrà a ridurre l'importo previsto per le agevolazioni) che l'amministrazione, in ossequio alla normativa vigente, intende finanziare con risorse generali di bilancio;
- che pertanto nel bilancio di previsione per l'esercizio 2022 verrà previsto idoneo stanziamento all'intervento il quale "finanzierà" il costo dell'agevolazione sopra detta non potendo essere a carico delle altre utenze;

PRESO ATTO:

- che il Regolamento per l'istituzione e la gestione del servizio di volontariato "CITTADINANZA ATTIVA" approvato con deliberazione di consiglio comunale n. 62 del 30/11/2015 all'art. 13 comma 6 prevede "L'ammontare complessivo annuo delle agevolazioni TARI derivanti dall'attività di volontariato civico è determinato dal Consiglio Comunale ogni anno in sede di approvazione P.E.F./tariffe";
- che il costo delle agevolazioni previste è complessivamente quantificato in €. 700,00 per l'anno 2022, e che l'amministrazione, in ossequio alla normativa vigente, intende finanziare con risorse generali di bilancio;
- che pertanto nel bilancio di previsione per l'esercizio 2022 verrà previsto idoneo stanziamento all'intervento il quale "finanzierà" il costo dell'agevolazione sopra detta non potendo essere a carico delle altre utenze;

PRESO ATTO altresì del "Regolamento per l'adozione dei cani randagi ritrovati sui territori comunali dei comuni facenti parte dell'Unione dei Comuni Montani Amiata Grossetana" approvato con deliberazione del Consiglio dell'Unione n. 15 del 23/03/2018, ed in particolare dell'art. 9 che testualmente recita "I Comuni, al fine di incentivare l'adozione dei cani, potranno prevedere riduzioni del tributo comunale denominato TA.RI, in sede di approvazione delle tariffe ai sensi dell'art. 52 del D.Lgs 446/1997, la cui copertura deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse della fiscalità generale del Comune stesso";

RITENUTO di voler concedere a coloro che adotteranno un cane secondo le modalità stabilite nel sopracitato regolamento approvato dall'Unione dei Comuni una riduzione della TARI a valere sulle utenze domestiche così disciplinata:

- agevolazione pari al 50% della tariffa, sia fissa che variabile, fino ad un massimo di €. 240,00 ad utenza;
- l'agevolazione di cui sopra non sarà applicata "una tantum" per l'intero anno ma sarà rapportata ai mesi effettivi di adozione partendo dal mese successivo a quello in cui l'adozione è avvenuta e documentata;
- il contribuente dovrà comunicare all'ente, su carta libera o su apposito modello messo a disposizione dall'ufficio associato tributi, tutti i dati necessari inerenti l'adozione del cane chiedendo contestualmente l'applicazione della riduzione de quo;
- la riduzione sarà applicata a consuntivo e verrà calcolata sull'importo effettivamente pagato nell'anno 2022 dal richiedente relativamente alla sola abitazione principale di Categoria catastale A;
- non si procederà alla concessione della riduzione in caso di morosità;
- il costo delle agevolazioni così previste è complessivamente quantificato in €. 480,00 per l'anno 2022, che l'amministrazione, in ossequio alla normativa vigente, intende finanziare con

risorse generali di bilancio, risorse da inserire sul bilancio pluriennale 2022/2024, annualità 2023, anno in cui effettivamente verranno decurtate ai beneficiari;

CONSIDERATO che:

- l'art. 1, comma 169 L. 27 dicembre 2006 n. 296, prevede che gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno;

- a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, come modificato dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58, : *“A decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei Comuni sono inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze – Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'art. 1, comma 3, del D. Lgs. 28 settembre 1998, n. 360”*;

- a norma dell'art. 13, comma 15-bis, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, introdotto dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58: *“Con decreto del Ministro dell'Economia e delle finanze, di concerto con il Ministero dell'interno , sentita l'Agenzia per l'Italia digitale, da adottare entro novanta giorni dalla data di entrata in vigore della presente disposizione, previa intesa in sede di Conferenza Stato-città ed autonomie locali, sono stabilite le specifiche tecniche del formato elettronico da utilizzare per l'invio telematico di cui al comma 15, in modo tale da consentire il prelievo automatizzato delle informazioni utili per l'esecuzione degli adempimenti relativi al pagamento dei tributi, e sono fissate le modalità di attuazione, anche graduale, dell'obbligo di effettuare il predetto invio nel rispetto delle specifiche tecniche medesime”*;

- a norma dell'art. 13, comma 15-ter, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, introdotto dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58: *“ A decorrere dall'anno di imposta 2020, le delibere e i regolamenti concernenti i tributi comunali diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'imposta sul reddito delle persone fisiche (IRPEF), dall'imposta municipale propria (IMU) e dal tributo per i servizi indivisibili (TASI) acquistano efficacia dalla data della pubblicazione effettuata ai sensi del comma 15, a condizione che detta pubblicazione avvenga entro il 28 ottobre dell'anno a cui la delibera o il regolamento si riferisce; a tal fine, il comune è tenuto a effettuare l'invio telematico di cui al comma 15 entro il termine perentorio del 14 ottobre dello stesso anno. I versamenti dei tributi diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'IRPEF, dall'IMU e dalla TASI la cui scadenza è fissata dal comune prima del 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti applicabili per l'anno precedente. I versamenti dei medesimi tributi la cui scadenza è fissata dal comune in data successiva al 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti pubblicati entro il 28 ottobre, a saldo dell'imposta dovuta per l'intero anno, con eventuale conguaglio su quanto già versato. In caso di mancata pubblicazione entro il termine del 28 ottobre, si applicano gli atti adottati per l'anno precedente.*

- L'art. 1, comma 666, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 che conferma l'applicazione del Tributo Provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D. Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504;

- l'art. 19, comma 7, del D. Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504, come modificato dall'art. 38-bis del D.L. 26 ottobre 2019, n. 124, in base al quale la misura del tributo provinciale di cui al medesimo articolo è fissata, dal 1° gennaio 2020, al 5% del prelievo collegato al servizio rifiuti solidi urbani

stabilito dal Comune ai sensi delle leggi vigenti in materia, salvo diversa deliberazione da parte della Provincia o della città metropolitana e per effetto del quale sono state modificate, dal 1° giugno 2020, le modalità di riversamento del tributo alla competente provincia/città metropolitana.

- Il tributo provinciale sopra richiamato, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili al tributo, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia sull'importo del tributo, nella misura del 5%;

RICHIAMATA la deliberazione del Consiglio Comunale n. 57 del 29/12/2021 avente ad oggetto l'approvazione del Bilancio di previsione 2022-2024;

VISTO il "Regolamento comunale per la disciplina generale delle entrate" di cui all'art. 52 del D.Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446, approvato con deliberazione consiliare n. 9, in data 06/07/2020;

VISTO il "Regolamento Comunale per la disciplina della Tassa Rifiuti TARI" approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 39 del 30/09/2020 e ss.mm.ii;

VISTO il D.Lgs. n. 267/2000;

VISTO il D.Lgs. n. 118/2011;

VISTO lo Statuto Comunale;

VISTO il parere di regolarità tecnica, ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, del Responsabile del Servizio Tributi;

VISTO il parere di regolarità contabile, ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, del Responsabile del Servizio Finanziario;

Ad unanimità dei voti espressi palesemente peralzata di mano, presenti e votanti n. 9 Consiglieri compreso il Sindaco;

DELIBERA

- 1) **DI CONSIDERARE** la premessa quale parte integrante e sostanziale del presente atto;
- 2) **DI UTILIZZARE**, ai sensi e per gli effetti della normativa sopra richiamata, per la determinazione delle tariffe 2022, il Piano Finanziario TARI, redatto sulla base del PEF (ATO-Comune) 2022-2025, annualità 2022, dell'importo di €. 1.013.507,00 (PEF approvato con Deliberazione Consiliare in data odierna), riguardante il servizio di gestione dei rifiuti urbani, allegato alla presente deliberazione di cui costituisce parte integrante e sostanziale;
- 3) **DI FISSARE** per l'anno 2022 il tasso di copertura dei costi risultanti dal piano finanziario nella misura del 100% da garantire attraverso l'applicazione delle tariffe determinate con il presente atto;
- 4) **DI DARE ATTO** che le tariffe contenute nel documento allegato ed approvate con la presente deliberazione hanno effetto dal 01/01/2022;

5) **DI APPROVARE**, altresì, per l'anno 2022, ai sensi dell'art.1, comma 683, della Legge n. 147/2013 le tariffe della TARI relative alle utenze domestiche e non domestiche che si allegano al presente provvedimento quale parte integrante e sostanziale;

6) **DI PREVEDERE**, in base all'art. 11, comma 13, del vigente Regolamento TARI, a tutte le utenze non domestiche una riduzione della tariffa prevista per l'anno 2022 del cinquanta per cento (ad esclusione delle fattispecie previste dall'art. 11 comma 4 del Regolamento TARI vigente) e del cento per cento, per tre anni (2022/2023/2024), a tutte le utenze non domestiche che inizieranno l'attività nel corso dell'anno 2022 specificando:

- che l'agevolazione pari al cinquanta per cento della tariffa sarà applicata solo alle attività non domestiche in regola con i pagamenti della TARI/TARES riferite agli anni precedenti;

- che l'agevolazione pari al cinquanta per cento della tariffa sarà applicata fino ad un massimo €. 2.000,00 per ogni attività intestataria della TARI;

7) **DI DARE ATTO** che tali riduzioni quantificate in €. 52.700,63 (salvo la verifica delle morosità alla data del 31/12/2021 che andrà a ridurre l'importo previsto per le agevolazioni) risultano a totale carico del bilancio comunale ed essendo finanziata con risorse generali dello stesso troverà idonea previsione contabile in idoneo intervento di spesa;

8) **DI PREVEDERE** per l'agevolazione prevista dal Regolamento per l'istituzione e la gestione del servizio di volontariato "CITTADINANZA ATTIVA" approvato con deliberazione di consiglio comunale n. 62 del 30/11/2015, all'art. 13, comma 6, l'importo di €. 700,00 a totale carico del bilancio comunale dando atto che essendo la stessa finanziata con risorse generali di bilancio troverà idonea previsione contabile in idoneo intervento di spesa;

9) **DI PREVEDERE** sulla base del "Regolamento per l'adozione dei cani randagi ritrovati sui territori comunali dei comuni facenti parte dell'Unione dei Comuni Montani Amiata Grossetana" approvato con deliberazione del Consiglio dell'Unione n. 15 del 23/03/2018, ed in particolare dell'art. 9 dello stesso, un'agevolazione pari al 50% della tariffa, sia fissa che variabile, fino ad un massimo di € 240,00 ad utenza, agevolazione disciplinata in dettaglio in narrativa. Il costo delle agevolazioni è complessivamente quantificato in €. 480,00 per l'anno 2022 a totale carico del bilancio comunale dando atto che le risorse saranno inserite sul bilancio pluriennale 2022/2024, annualità 2023, anno in cui effettivamente verranno decurtate ai beneficiari;

10) **DI DARE ATTO** che sull'importo del Tributo Comunale della Tassa Rifiuti, si applica il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni ambientali di cui all'art. 19 del D. Lgs. 30

dicembre 1992, n. 504, all'aliquota deliberata dall'Amministrazione Provinciale di Grosseto pari al 5%;

- 11) **DI PROVVEDERE** alla trasmissione telematica mediante l'inserimento del testo nel Portale del Federalismo Fiscale ai sensi del combinato disposto dell'art. 52, comma 2, D.lgs. 15 dicembre 1997, n. 446, e dell'art.13, commi 13-bis, 15 e 15-ter, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, così come disposto dall'articolo unico, comma 10 lettera e), della Legge 28 dicembre 2015, n. 208;
- 12) **DI DEMANDARE** ai competenti uffici i necessari adeguamenti al bilancio di previsione conseguenti alla presente deliberazione, da adottare successivamente;
- 13) **DI TRASMETTERE** la presente deliberazione ai competenti uffici per i provvedimenti di competenza;

Quindi

IL CONSIGLIO COMUNALE

Ritenuta l'urgenza di determinare le tariffe TARI per l'anno 2022, in base al nuovo regolamento;

Ad unanimità dei voti espressi palesemente peralzata di mano, presenti e votanti n. 9 Consiglieri compreso il Sindaco;

DELIBERA

Di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

Letto, confermato e sottoscritto

Il Sindaco
Jacopo Marini

Il Segretario Comunale
Dott.sa Mirella Cavuoto

COMUNE DI ARCIDOSSO
Provincia di Grosseto

***PIANO FINANZIARIO RELATIVO
AL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI
ANNO 2022***

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022

IL PIANO FINANZIARIO

L'insieme dei costi afferenti al servizio di gestione dei rifiuti urbani è determinato con l'approvazione da parte del Comune di un dettagliato *Piano Finanziario*.

Il **piano finanziario**, disposto ed adottato in conformità all'art.8 del D.P.R. 27 aprile 1999 n. 158, è uno strumento di natura programmatica avente ad oggetto la definizione gli interventi economici ed ambientali relativi al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti urbani ed è redatto tenendo conto della forma di gestione del servizio predisposto dall'ente locale.

Esso comprende:

- a) il programma degli interventi necessari;
- a) il piano finanziario degli investimenti;
- b) la specifica dei beni, delle strutture e dei servizi disponibili, nonché il ricorso eventuale all'utilizzo di beni e strutture di terzi, o all'affidamento di servizi a terzi;
- c) le risorse finanziarie necessarie.

Inoltre deve essere accompagnato da una relazione che indichi i seguenti elementi:

- a) il modello gestionale organizzativo;
- b) i livelli di qualità del servizio ai quali deve essere commisurata la tariffa;
- c) la ricognizione degli impianti esistenti;
- d) l'indicazione degli scostamenti rispetto all'anno precedente e le relative motivazioni.

PREVISIONE DEI COSTI ANNO 2022

Le procedure connesse alla trasformazione tariffaria comportano l'evidenziazione analitica dei costi di gestione rifiuti all'interno di bilanci comunali e la loro trasparente attribuzione a voci di costo indicate dal DPR 158/99 che ne impone la copertura totale attraverso la tariffa.

Il piano finanziario è articolato seguendo i criteri di aggregazione dei singoli costi, così come proposti dal D.P.R. 158/99, sintetizzati nella successiva tabella.

Determinazione costi sostenuti			
CG Costi di gestione	CGIND Costi di gestione del ciclo dei servizi RSU indifferenziati	CSL costi di lavaggio e spazzamento strade	159.589,00 €
		CRT costi raccolta e trasporto rsu	162.677,00 €
		CTS costi trattamento e smaltimento rsu	14.438,00 €
	CGD Costi di gestione del ciclo di raccolta differenziata	CRD costi per la raccolta differenziata (costi di appalto e/o convenzioni con gestori)	249.664,00 €
		CTR costi di trattamento e riciclo (per umido e verde, costi di compostaggio e trattamenti)	121.779,00 €
CC Costi comuni	CARC Costi Amministrativi di Accertamento e Riscossione (costi amministrativi del personale, di accertamento, riscossione e contenzioso)		32.926,00 €
	CGG Costi Generali di Gestione (del personale che segue l'organizzazione del servizio o appalto minimo 50% di B9)		56.390,00 €
	CCD Costi Comuni Diversi (costo del personale a tempo determinato, quote dei costi di materiali e dei servizi come elettricità, gas, acqua, pulizie, materiali di consumo, cancelleria e fotocopie)		0,00 €
	COal Altri costi (realizzazione ecocentri, campagna informativa, consulenze, sacchetti biodegradabili e quanto non compreso nelle precedenti voci)		6.177,00 €
CK Costi d'uso del capitale	Amm Ammortamenti		44.650,00 €
	Acc Accantonamento		99.164,00 €
	- di cui costi di gestione post-operativa delle discariche		0,00 €
	- di cui per crediti		0,00 €
	- di cui per rischi e oneri previsti da normativa di settore e/o dal contratto di affidamento		0,00 €
	- di cui per altri non in eccesso rispetto a norme tributarie		0,00 €
	R Remunerazione del capitale		27.232,00 €
Rlic Remunerazione delle immobilizzazioni in corso		562,00 €	
CK proprietari		0,00 €	
COI Costi di natura	COexp tv Costi operativi variabili previsionali art. 9.1 del MTR-2		0,00 €

Piano finanziario TARI

previsionale destinati al miglioramento di qualità	CQexp tv Costi operativi variabili previsionali art. 9.2 del MTR-2		0,00 €	
	COI tv Costi operativi incentivanti variabili art. 9.3 del MTR-2		0,00 €	
	COexp tf Costi operativi fissi previsionali art. 9.1 del MTR-2		0,00 €	
	CQexp tf Costi operativi fissi previsionali art. 9.2 del MTR-2		0,00 €	
	COI tf Costi operativi incentivanti fissi art. 9.3 del MTR-2		0,00 €	
AR Proventi e ricavi	AR Proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti		0,00 €	
	ARCONAI Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dal CONAI		0,00 €	
	fattore sharing b	0,00	coefficiente gradualità γ	0,00
			fattore sharing ω	0,00
	b(AR) Proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti dopo sharing		1.684,00 €	
	b(1+ω)ARCONAI Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dal CONAI dopo sharing		21.601,00 €	
RC Conguagli variabili	RCtv Componente a conguaglio relativa ai costi variabili		33.199,00 €	
	di cui: Residuo RCND	0,00 €		
	Residuo RCU	0,00 €		
	RC18 (da PEF 2020)	0,00 €		
	RC19 (da PEF 2021)	0,00 €		
	recupero scostamento COsexp	0,00 €		
	recupero scostamento COVexp	0,00 €		
	recupero scostamento COQexp	0,00 €		
	recupero scostamento COexp	0,00 €		
	recupero scostamento tariffe variabili a-2	0,00 €		
RCtf Componente a conguaglio relativa ai costi fissi		-29.566,00 €		
RC Conguagli fissi	di cui: Residuo RCU	0,00 €		
	RC18 (da PEF 2020)	0,00 €		
	RC19 (da PEF 2021)	0,00 €		
	recupero scostamento COVexp	0,00 €		
	recupero scostamento COQexp	0,00 €		
	recupero scostamento COexp	0,00 €		

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022

	recupero scostamento tariffe fisse a-2	0,00 €	
Oneri relativi all'IVA e altre imposte	Oneri variabili		55.847,00 €
	Oneri fissi		27.475,00 €
Voci libere per costi variabili:	Voce libera 4 €	0,00 €	Voce libera 5 € 0,00 €
	Voce libera 6 €	0,00 €	
Voci libere per costi fisse:	Voce libera 1 €	0,00 €	Voce libera 2 € 0,00 €
	Voce libera 3 €	0,00 €	
Limiti di crescita	p Parametro per la determinazione del limite alla crescita delle tariffe		5,00%
	TVa-1 Costi totali anno precedente		0,00 €
Costi variabili effettivi			614.319,00 €
Riclassificazione Arera (delta) per vincolo su costi anno precedente			0,00 €
Dv detrazioni variabili di cui al comma 1.4 delibera n.2/RIF/2020			12.997,00 €
ΣTV - Totale costi variabili			601.322,00 €
Costi fissi effettivi			424.599,00 €
Riclassificazione Arera (delta) per vincolo su costi anno precedente			0,00 €
Df detrazioni fisse di cui al comma 1.4 delibera n.2/RIF/2020			12.414,00 €
ΣTF- Totale costi fissi			412.185,00 €
Costi totali	ΣT = ΣTF + ΣTV		1.013.507,00 €

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022

La ripartizione dei costi tra parte fissa e parte variabile risulta così definita:

Attribuzione costi fissi/variabili a utenze domestiche e non domestiche						
Quantità rifiuti prodotti:	Kg rifiuti utenze domestiche	0,00	Kg rifiuti utenze non domestiche	0,00	Kg totali	0,00
% attribuzione costi a utenze domestiche e non domestiche						
Costi totali per utenze domestiche	ΣTd = Ctuf + Ctuv € 881.751,09	% costi fissi utenze domestiche	87,00%	Ctuf - totale dei costi fissi attribuibili utenze domestiche	Ctuf = ΣTF x 87,00%	€ 358.600,95
		% costi variabili utenze domestiche	87,00%	Ctuv - totale dei costi variabili attribuibili utenze domestiche	Ctuv = ΣTV x 87,00%	€ 523.150,14
Costi totali per utenze NON domestiche	ΣTn = Ctnf + Ctnv € 131.755,91	% costi fissi utenze non domestiche	13,00%	Ctnf - totale dei costi fissi attribuibili NON utenze domestiche	Ctnf = ΣTF x 13,00%	€ 53.584,05
		% costi variabili utenze non domestiche	13,00%	Ctnv - totale dei costi variabili attribuibili NON utenze domestiche	Ctnv = ΣTV x 13,00%	€ 78.171,86

SUDDIVISIONE UTENZE DOMESTICHE E NON DOMESTICHE

La Tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e non domestica, l'ente deve ripartire tra le due categorie l'insieme dei costi da coprire e il potenziale dei rifiuti prodotti secondo criteri razionali.

Per la **ripartizione dei costi** è stata considerata l'equivalenza *Tariffa rifiuti (tassa rifiuti) = costi del servizio* ed è stato quantificato il gettito derivante dalle utenze domestiche e calcolata l'incidenza percentuale sul totale. Per differenza è stata calcolata la percentuale di incidenza delle utenze non domestiche.

La situazione delle due categorie di utenza è la seguente:

Costi totali attribuibili alle utenze domestiche			
<i>Costi totali utenze domestiche</i> $\Sigma Td = Ctuf + Ctuv$	€ 881.751,09	<i>Ctuf - totale dei costi fissi attribuibili alle utenze domestiche</i>	€ 358.600,95
		<i>Ctuv - totale dei costi variabili attribuibili alle utenze domestiche</i>	€ 523.150,14

Costi totali attribuibili alle utenze non domestiche			
<i>Costi totali utenze non domestiche</i> $\Sigma Tn = Ctnf + Ctnv$	€ 131.755,91	<i>Ctnf - totale dei costi fissi attribuibili alle utenze non domestiche</i>	€ 53.584,05
		<i>Ctnv - totale dei costi variabili attribuibili alle utenze non domestiche</i>	€ 78.171,86

TARIFFE UTENZE DOMESTICHE

Le tariffe così elaborate sono riportate nella tabella sottostante:

Tariffa di riferimento per le utenze domestiche							
Tariffa utenza domestica		mq	KA appl Coeff di adattamento per superficie (per attribuzione parte fissa)	Num uten <i>Esclusi immobili accessori</i>	KB appl Coeff proporzionale di produttività (per attribuzione parte variabile)	Tariffa fissa	Tariffa variabile
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE	108.843,09	0,82	1.005,69	1,00	0,771259	86,986546
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI	87.798,73	0,92	674,79	1,60	0,865315	139,178474
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI	93.268,65	1,03	919,26	2,00	0,968777	173,973093
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI	21.492,74	1,10	171,10	2,60	1,034616	226,165021
1.5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI	6.870,43	1,17	53,76	3,20	1,100456	278,356949
1.6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI	3.034,58	1,21	23,08	3,70	1,138078	321,850222
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-Distanza Cassonetto	14.972,39	0,24	137,57	0,30	0,231377	26,095964
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-Distanza Cassonetto	8.853,73	0,27	74,39	0,48	0,259594	41,753542
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-Distanza Cassonetto	13.765,44	0,30	99,54	0,60	0,290633	52,191928
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-Distanza Cassonetto	1.692,00	0,33	13,00	0,78	0,310385	67,849506
1.5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-Distanza Cassonetto	291,20	0,35	2,68	0,96	0,330136	83,507084
1.6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI-Distanza Cassonetto	621,80	0,36	3,32	1,11	0,341423	96,555066
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-Distanza Cassonetto-Usi stagionale o al	2.239,00	0,23	18,00	0,28	0,219809	24,791165
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-Distanza Cassonetto-Usi stagionale o a	2.535,00	0,26	21,00	0,45	0,246615	39,665865

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022

Piano finanziario TARI

1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-Distanza Cassonetto-Usa stagionale o a	625,00	0,29	4,00	0,57	0,276054	49,582331
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-Distanza Cassonetto-Usa stagionale	283,00	0,31	2,00	0,74	0,294865	64,457031
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-Distanza Cassonetto-INAGIBILI	46,00	0,92	1,00	1,60	0,000000	0,000000
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-Usa stagionale o altro uso limitato e d	24.286,94	0,77	264,78	0,95	0,732696	82,637219
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-Usa stagionale o altro uso limitato e	34.718,99	0,87	383,32	1,52	0,822050	132,219551
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-Usa stagionale o altro uso limitato e	12.705,41	0,97	142,37	1,90	0,920338	165,274438
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-Usa stagionale o altro uso limitat	4.330,35	1,04	37,09	2,47	0,982886	214,856770
1.5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-Usa stagionale o altro uso limitato	602,00	1,11	5,00	3,04	1,045433	264,439102
1.6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI-Usa stagionale o altro uso limi	89,00	1,14	1,00	3,51	1,081174	305,757711
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-Usa stagionale o altro uso limitato e	236,00	0,26	2,00	0,45	0,246615	39,665865
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-Usa stagionale o altro uso limitato e	100,00	0,92	2,00	1,60	0,000000	0,000000
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-Usa stagionale o altro uso limitato e	118,00	0,92	3,00	1,60	0,000000	0,000000
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-Usa stagionale o altro uso limitato e	126,00	0,28	1,00	0,50	0,271257	43,632451
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-ANNESSO AGRICOLO	278,00	0,82	3,00	1,00	0,000000	0,000000
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-ANNESSO AGRICOLO	705,00	0,92	10,00	1,60	0,000000	0,000000
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-ANNESSO AGRICOLO	480,00	1,03	5,00	2,00	0,000000	0,000000
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-ANNESSO	40,00	1,10	1,00	2,60	0,000000	0,000000

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022

Piano finanziario TARI

	AGRICOLO						
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-VUOTE E SENZA UTENZE	2.483,46	0,82	32,34	1,00	0,000000	0,000000
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-VUOTE E SENZA UTENZE	1.704,44	0,92	24,65	1,60	0,000000	0,000000
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-VUOTE E SENZA UTENZE	3.597,88	1,03	40,93	2,00	0,000000	0,000000
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-VUOTE E SENZA UTENZE	413,00	1,10	5,00	2,60	0,000000	0,000000
1.5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-VUOTE E SENZA UTENZE	250,00	1,17	1,00	3,20	0,000000	0,000000
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-INAGIBILI	1.982,09	0,82	26,67	1,00	0,000000	0,000000
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-INAGIBILI	1.928,00	0,92	31,00	1,60	0,000000	0,000000
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-INAGIBILI	9.893,00	1,03	179,00	2,00	0,000000	0,000000
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-INAGIBILI	468,00	1,10	5,00	2,60	0,000000	0,000000
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-RISTRUTTURAZIONE EDILIZIA	810,00	0,82	9,00	1,00	0,000000	0,000000
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-RISTRUTTURAZIONE EDILIZIA	233,00	0,92	5,00	1,60	0,000000	0,000000
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-RISTRUTTURAZIONE EDILIZIA	1.531,00	1,03	13,00	2,00	0,000000	0,000000
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-RISTRUTTURAZIONE EDILIZIA	798,00	1,10	7,00	2,60	0,000000	0,000000
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-AREE COMUNI CONDOMINIALI ART. 1117 COD	78,00	1,03	1,00	2,00	0,000000	0,000000
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-SCUOLE	892,00	1,03	1,00	2,00	0,000000	0,000000
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-Legnaia	99,00	0,82	5,00	1,00	0,000000	0,000000
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-Legnaia	11,00	0,92	0,00	1,60	0,000000	0,000000
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-Legnaia	52,00	1,03	3,00	2,00	0,000000	0,000000

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022

Piano finanziario TARI

1 .4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-Legnaia	16,00	1,10	1,00	2,60	0,000000	0,000000
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-locale caldaia	21,00	0,82	3,00	1,00	0,000000	0,000000
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-tettoia	68,00	0,82	3,00	1,00	0,000000	0,000000
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-tettoia	62,00	0,92	0,00	1,60	0,000000	0,000000
1 .3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-tettoia	26,00	1,03	0,00	2,00	0,000000	0,000000
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-STALLE	225,00	0,82	6,00	1,00	0,000000	0,000000
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-STALLE	149,16	0,92	1,82	1,60	0,000000	0,000000
1 .3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-STALLE	222,84	1,03	3,18	2,00	0,000000	0,000000

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022

TARIFE UTENZE NON DOMESTICHE

I risultati ottenuti sono riportati nella tabella sottostante.

Tariffa di riferimento per le utenze non domestiche						
Tariffa utenza non domestica		mq	KC appl Coeff potenziale di produzione (per attribuzione parte fissa)	KD appl Coeff di produzione kg/m anno (per attribuzione parte variabile)	Tariffa fissa	Tariffa variabile
2 .1	MUSEI,BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CU	289,00	0,66	5,62	0,470435	0,651836
2 .2	CAMPEGGI,DISTRIBUTORI CARBURANTI	123,00	0,70	7,20	0,498946	0,835092
2 .3	STABILIMENTI BALNEARI	0,00	0,62	5,31	0,441923	0,615880
2 .4	ESPOSIZIONI,AUTOSALONI	14.515,83	0,49	4,16	0,349262	0,482497
2 .5	ALBERGHI CON RISTORAZIONE	0,00	1,49	10,00	1,062042	1,159850
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE	1.461,00	0,67	7,23	0,477562	0,838572
2 .7	CASE DI CURA E RIPOSO	0,00	0,93	8,20	0,662885	0,951077
2 .8	UFFICI,AGENZIE	626,00	0,76	9,25	0,541713	1,072861
2 .9	BANCHE,ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI	481,00	0,48	4,52	0,342134	0,524252
2 .10	NEGOZI ABBIGLIAMENTO,CALZATURE,LIBRERIA,CARTOLERIA	791,00	1,10	9,38	0,784058	1,087939
2 .11	EDICOLA,FARMACIA,TABACCAIO,PLURILICENZE	40,00	1,20	10,19	0,855336	1,181887
2 .12	ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE(FALEGNAME,IDRA	472,96	1,00	8,00	0,712780	0,927880
2 .13	CARROZZERIA,AUTOFFICINA,ELETTRAUTO	167,00	0,92	10,10	0,655757	1,171449
2 .14	ATTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	0,00	0,88	3,57	0,627246	0,414066
2 .15	ATTIVITA' ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	899,00	1,00	8,52	0,712780	0,988192
2 .16	RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE	469,00	5,01	60,00	3,571029	6,959104
2 .17	BAR,CAFFE',PASTICCERIA	130,00	3,83	50,00	2,729948	5,799253
2 .18	SUPERMERCATO,PANE E PASTA,MACELLERIA,SALUMI E FORM	0,00	2,66	22,57	1,895995	2,617782
2 .19	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	75,00	2,39	10,00	1,703545	1,159850
2 .20	ORTOFRUTTA,PESCHERIE,FIORI E PIANTE	172,00	6,58	55,94	4,690094	6,488204

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022

Piano finanziario TARI

2 .23	AGRITURISMO SENZA RISTORANTE	150,00	0,65	5,52	0,463307	0,640237
2 .4	ESPOSIZIONI,AUTOSALONI-Distanza Cassonetto	34,00	0,14	1,24	0,104778	0,144749
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE-Distanza Cassonetto	150,00	0,20	2,16	0,143268	0,251571
2 .23	AGRITURISMO SENZA RISTORANTE-Distanza Cassonetto	142,00	0,19	1,65	0,138992	0,192071
2 .1	MUSEI,BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CU-Distanza Cassone	1.054,00	0,19	1,68	0,141130	0,195550
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE-Distanza Cassonetto-Utenze non domestic	150,00	0,20	2,16	0,143268	0,251571
2 .8	UFFICI,AGENZIE-Distanza Cassonetto-Utenze non domestiche	236,00	0,22	2,77	0,162513	0,321858
2 .23	AGRITURISMO SENZA RISTORANTE-Distanza Cassonetto-Utenze non domesti	2.215,00	0,19	1,65	0,138992	0,192071
2 .15	ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI-ANNESSO AGRICOLO	15,00	1,00	8,52	0,000000	0,000000
2 .23	AGRITURISMO SENZA RISTORANTE-ANNESSO AGRICOLO	50,00	0,65	5,52	0,000000	0,000000
2 .4	ESPOSIZIONI,AUTOSALONI-INAGIBILI	418,00	0,49	4,16	0,000000	0,000000
2 .8	UFFICI,AGENZIE-INAGIBILI	255,00	0,76	9,25	0,000000	0,000000
2 .23	AGRITURISMO SENZA RISTORANTE-INAGIBILI	73,00	0,65	5,52	0,000000	0,000000
2 .12	ATTIVITA` ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE(FALEGNAME,IDRA-RIFIUTI SPECIALI	196,00	1,00	8,00	0,000000	0,000000
2 .13	CARROZZERIA,AUTOFFICINA,ELETTRAUTO-RIFIUTI SPECIALI	350,00	0,92	10,10	0,000000	0,000000
2 .15	ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI-RIFIUTI SPECIALI	264,00	1,00	8,52	0,000000	0,000000
2 .1	MUSEI,BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CU-RISTRUTTURAZIONE	62,00	0,66	5,62	0,000000	0,000000
2 .4	ESPOSIZIONI,AUTOSALONI-RISTRUTTURAZIONE EDILIZIA	525,00	0,49	4,16	0,000000	0,000000
2 .17	BAR,CAFFE`,PASTICCERIA-locale caldaia	10,00	3,83	50,00	0,000000	0,000000
2 .1	MUSEI,BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CU-STALLE	166,00	0,66	5,62	0,000000	0,000000
2 .1	MUSEI,BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CU-Utenze non domes	2.399,00	0,66	5,62	0,470435	0,651836
2 .2	CAMPEGGI,DISTRIBUTORI CARBURANTI-Utenze non domestiche	762,00	0,70	7,20	0,498946	0,835092
2 .3	STABILIMENTI BALNEARI-Utenze non domestiche	193,00	0,62	5,31	0,441923	0,615880
2 .4	ESPOSIZIONI,AUTOSALONI-Utenze non domestiche	1.017,00	0,49	4,16	0,349262	0,482497
2 .5	ALBERGHI CON RISTORAZIONE-Utenze non domestiche	1.405,00	1,49	10,00	1,062042	1,159850
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE-Utenze non	1.488,00	0,67	7,23	0,477562	0,838572

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022

Piano finanziario TARI

	domestiche					
2 .7	CASE DI CURA E RIPOSO-Utenze non domestiche	2.008,00	0,93	8,20	0,662885	0,951077
2 .8	UFFICI,AGENZIE-Utenze non domestiche	7.182,57	0,76	9,25	0,541713	1,072861
2 .9	BANCHE,ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI-Utenze non domesti	1.511,00	0,48	4,52	0,342134	0,524252
2 .10	NEGOZI ABBIGLIAMENTO,CALZATURE,LIBRERIA,CARTOLERIA-Utenze non domes	4.305,00	1,10	9,38	0,784058	1,087939
2 .11	EDICOLA,FARMACIA,TABACCAIO,PLURILICENZE-Utenze non domestiche	180,00	1,20	10,19	0,855336	1,181887
2 .12	ATTIVITA` ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE(FALEGNAME,IDRA-Utenze non domes	1.814,00	1,00	8,00	0,712780	0,927880
2 .13	CARROZZERIA,AUTOFFICINA,ELETTRAUTO-Utenze non domestiche	183,00	0,92	10,10	0,655757	1,171449
2 .14	ATTIVITA` INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE-Utenze non domest	1.171,69	0,88	3,57	0,627246	0,414066
2 .15	ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI-Utenze non domes	4.612,58	1,00	8,52	0,712780	0,988192
2 .16	RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE-Utenze non domestiche	1.080,00	5,01	60,00	3,571029	6,959104
2 .17	BAR,CAFFE` ,PASTICCERIA-Utenze non domestiche	1.450,56	3,83	50,00	2,729948	5,799253
2 .18	SUPERMERCATO,PANE E PASTA,MACELLERIA,SALUMI E FORM-Utenze non domes	1.506,00	2,66	22,57	1,895995	2,617782
2 .19	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE-Utenze non domestiche	550,00	2,39	10,00	1,703545	1,159850
2 .20	ORTOFRUTTA,PESCHERIE,FIORI E PIANTE-Utenze non domestiche	1.145,00	6,58	55,94	4,690094	6,488204
2 .23	AGRITURISMO SENZA RISTORANTE-Utenze non domestiche	1.744,00	0,65	5,52	0,463307	0,640237
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE-Utenze non domestiche-Distanza Cassonet	320,00	0,20	2,16	0,143268	0,251571
2 .16	RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE-Utenze non domestiche-Distanz	225,00	1,50	18,00	1,071308	2,087731
2 .18	SUPERMERCATO,PANE E PASTA,MACELLERIA,SALUMI E FORM-Utenze non domes	1.636,00	2,66	22,57	1,895995	0,000000
2 .1	MUSEI,BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CU-Utenze non domes	62,00	0,66	5,62	0,470435	0,651836
2 .5	ALBERGHI CON RISTORAZIONE-Utenze non domestiche aperte nell'anno 20	81,00	1,49	10,00	1,062042	1,159850
2 .8	UFFICI,AGENZIE-Utenze non domestiche aperte nell'anno 2020	71,43	0,76	9,25	0,541713	1,072861
2 .9	BANCHE,ISTITUTI DI CREDITO E STUDI	44,00	0,48	4,52	0,342134	0,524252

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022

Piano finanziario TARI

	PROFESSIONALI-Utenze non domestici					
2 .10	NEGOZI ABBIGLIAMENTO,CALZATURE,LIBRERIA,CARTOLERIA- Utenze non domes	48,00	1,10	9,38	0,784058	1,087939
2 .14	ATTIVITA` INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE-Utenze non domest	582,00	0,88	3,57	0,627246	0,414066
2 .15	ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI-Utenze non domes	293,42	1,00	8,52	0,712780	0,988192
2 .17	BAR,CAFFE`,PASTICCERIA-Utenze non domestiche aperte nell'anno 2020	98,00	3,83	50,00	2,729948	5,799253
2 .18	SUPERMERCATO,PANE E PASTA,MACELLERIA,SALUMI E FORM-Utenze non domes	43,00	2,66	22,57	1,895995	2,617782
2 .4	ESPOSIZIONI,AUTOSALONI-Utenze non domestiche aperte nel 2021	30,00	0,49	4,16	0,349262	0,482497
2 .10	NEGOZI ABBIGLIAMENTO,CALZATURE,LIBRERIA,CARTOLERIA- Utenze non domes	29,00	1,10	9,38	0,784058	1,087939
2 .18	SUPERMERCATO,PANE E PASTA,MACELLERIA,SALUMI E FORM-Utenze non domes	110,00	2,66	22,57	1,895995	2,617782
2 .17	BAR,CAFFE`,`PASTICCERIA-Utenze non domestiche aperte nell'anno 2022	137,46	3,83	50,00	2,729948	5,799253

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022

CONFRONTO TARIFFE SIMULATE E PRECEDENTI

Descrizione tariffa	Sup. med.	O1 = Imposta precedente	O2 = Mag. + Add. Ex Eca prec.	O3 = O1+O2 Incasso precedente	O4= Add.prov. precedente	N1 = Imposta prevista	N2=N1-O3 Differenza incasso	N3 = % Differenza	N4= Add. Prov. prevista	N5=N4-O4 Differ. Add. Prov.
1.1-Usò domestico-Un componente	66	244.712,22	0,00	244.712,22	12.235,61	219.101,26	-25.610,96	-15,88%	10.955,06	-1.280,55
1.2-Usò domestico-Due componenti	68	276.926,31	0,00	276.926,31	13.846,32	256.192,41	-20.733,90	-12,67%	12.809,62	-1.036,70
1.3-Usò domestico-Tre componenti	69	308.443,60	0,00	308.443,60	15.422,18	295.070,91	-13.372,69	-10,24%	14.753,55	-668,63
1.4-Usò domestico-Quattro componenti	71	76.215,72	0,00	76.215,72	3.810,79	74.778,49	-1.437,23	-10,01%	3.738,92	-71,87
1.5-Usò domestico-Cinque componenti	80	24.221,34	0,00	24.221,34	1.211,07	24.797,66	576,32	-9,35%	1.239,88	28,81
1.6-Usò domestico-Sei o più componenti	97	10.862,32	0,00	10.862,32	543,12	11.815,99	953,67	-8,54%	590,80	47,68
2.1-Usò non domestico-Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di cu	175	1.507,07	0,00	1.507,07	75,35	1.847,83	340,76	-1,11%	92,39	17,04
2.2-Usò non domestico-Campeggi, distributori carburanti	221	519,72	0,00	519,72	25,99	672,34	152,62	1,63%	33,62	7,63
2.3-Usò non domestico-Stabilimenti balneari	193	83,11	0,00	83,11	4,16	102,07	18,96	-1,03%	5,10	0,94
2.4-Usò non domestico-Esposizioni, autosaloni	131	6.518,32	0,00	6.518,32	325,92	12.504,87	5.986,55	-1,16%	625,24	299,32
2.5-Usò non domestico-Alberghi con ristorazione	371	1.359,62	0,00	1.359,62	67,98	1.560,87	201,25	-4,48%	78,04	10,06
2.6-Usò non domestico-Alberghi senza ristorazione	84	2.329,69	0,00	2.329,69	116,48	3.054,01	724,32	2,33%	152,70	36,22
2.7-Usò non domestico-Case di cura e riposo	2008	1.308,66	0,00	1.308,66	65,43	1.620,41	311,75	-0,61%	81,02	15,59
2.8-Usò non domestico-Uffici, agenzie	107	4.888,97	0,00	4.888,97	244,45	6.865,97	1.977,00	4,10%	343,30	98,85
2.9-Usò non domestico-Banche, istituti di credito e studi professionali	78	827,73	0,00	827,73	41,39	1.071,17	243,44	0,34%	53,56	12,17
2.10-Usò non domestico-Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria	107	4.492,16	0,00	4.492,16	224,61	5.510,03	1.017,87	-1,09%	275,50	50,89
2.11-Usò non domestico-Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	44	216,15	0,00	216,15	10,81	264,81	48,66	-1,15%	13,24	2,43
2.12-Usò non domestico-Attività artigianali tipo botteghe (falegnameria, idra	71	1.896,83	0,00	1.896,83	94,84	2.263,96	367,13	-2,01%	113,20	18,36
2.13-Usò non domestico-Carrozzeria, autofficina, elettrauto	116	358,36	0,00	358,36	17,92	472,31	113,95	2,59%	23,62	5,70
2.14-Usò non domestico-Attività industriali con capannoni di produzione	450	60,72	0,00	60,72	3,04	610,04	549,32	-10,90%	30,50	27,46
2.15-Usò non domestico-Attività artigianali di produzione beni specifici	173	3.225,58	0,00	3.225,58	161,28	5.451,97	2.226,39	-1,10%	272,60	111,32
2.16-Usò non domestico-Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie	147	8.275,95	0,00	8.275,95	413,80	10.980,24	2.704,29	3,86%	549,01	135,21
2.17-Usò non domestico-Bar, caffè, pasticceria	61	5.450,64	0,00	5.450,64	272,53	7.294,81	1.844,17	5,13%	364,74	92,21
2.18-Usò non domestico-Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e form	235	7.174,82	0,00	7.174,82	358,74	4.949,75	-2.225,07	-1,16%	247,49	-111,25
2.19-Usò non domestico-Plurilicenze alimentari e/o miste	78	1.120,24	0,00	1.120,24	56,01	1.002,14	-118,10	-10,54%	50,11	-5,90
2.20-Usò non domestico-Ortofrutta, peschierie, fiori e piante	188	8.938,27	0,00	8.938,27	446,91	8.322,22	-616,05	-1,13%	416,11	-30,80
2.23--	156	1.090,11	0,00	1.090,11	54,51	1.541,38	451,27	-1,15%	77,07	22,56
- Imposta relativa a immobili non calcolati nell'anno corrente (cessati, sospesi, ...)	0	50.576,54	0,00	50.576,54	2.528,83	0,00	-50.576,54	0,00%	0,00	-2.528,83
TOTALI	0	1.053.600,77	0,00	1.053.600,77	52.680,07	959.719,92	-93.880,85	0,00%	47.985,99	-4.694,08

ATS Prot. in arrivo N.0004545 del 08-08-2022



COMUNE DI ARCIDOSSO
Provincia di Grosseto

**OGGETTO: TARI (TASSA RIFIUTI) - DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER
L'ANNO 2022.**

ADEMPIMENTI RELATIVI ALLA PUBBLICAZIONE

Si attesta che copia della presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio del Comune il 10/06/2022 ed ivi rimarrà per 15 giorni consecutivi.

Il Segretario comunale
Mirella Cavuoto / ArubaPEC S.p.A.
