



COMUNE DI CHITIGNANO

PROVINCIA DI AREZZO

piazza Arrigucci 1 - 52010 CHITIGNANO
 Tel. 0575596713 Fax. 0575596244 - Partita IVA 00258740513
 e-mail - chitignano@casentino.toscana.it - www.comune.chitignano.aretzo.it

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

COPIA CONFORME

Numero 16 Del 31-05-2022

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) PER L'ANNO 2022

L'anno duemilaventidue il giorno trentuno del mese di maggio alle ore 18:38, in seduta in videoconferenza su piattaforma denominata "Cisco Webex Meetings" in base al Regolamento per lo svolgimento delle sedute del Consiglio Comunale approvato con delibera C.C. n. 4 del 25/03/2022, a seguito di convocazione disposta nei modi di legge, in seduta pubblica e virtuale, si è riunito il Consiglio Comunale.

Il Segretario Comunale Mariano Cocchiarella, anch'egli partecipante alla seduta in Videoconferenza su piattaforma denominata "Cisco Webex Meetings" in base all'art. 9 del suddetto regolamento, verifica alle ore 18:38 la presenza dei componenti degli organi mediante appello nominate, che risultano essere i seguenti:

GAMBASSINI ANDREA	A	BENDONI DANIELE	P
LORENZINI SARA	P	LAURITA PAOLO	P
CALBI VALENTINA	P	LUMACHI GRAZIANO	A
CECCATTINI DAVIDE	A	SANTONI CINZIA	P
RIGHINI LAURA	P	LAZZERI ALESSANDRO	P
CHISCI ALESSIA	P		

ne risultano presenti n. 8 e assenti n. 3;

Assume la presidenza VALENTINA CALBI in qualità di Sindaco assistita dal segretario comunale Dott. MARIANO COCCHIARELLA

Sussistendo la presenza del numero legale, il Consiglio Comunale procede ad esaminare e ad assumere le proprie determinazioni sulla proposta di deliberazione indicata in oggetto.

Oggetto: **APPROVAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) PER L'ANNO 2022**

**IL CONSIGLIO COMUNALE
DEL COMUNE DI CHITIGNANO**

Il Sindaco illustra l'argomento:

VISTO l'articolo 1, comma 169, della legge n. 296 del 27 dicembre 2006 (legge finanziaria 2007) il quale dispone che gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e che tali deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio ma entro il predetto termine, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento;

VISTO l'art.3, comma 5 sexiesdecies del decreto legge 30 dicembre 2021, n.228, convertito con modificazioni con la legge di conversione 25 febbraio 2022, n.15, che ha differito al 31 maggio 2022 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024 da parte degli enti locali;

VISTO il D.P.R. n. 158 del 27 aprile 1999;

VISTA la Legge 27 dicembre 2013 n. 147 che istituisce con decorrenza 1° gennaio 2014 la tassa sui rifiuti (TARI) a copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio;

PRESA visione del Regolamento comunale per l'applicazione della TARI, come risultante a seguito delle modifiche apportate da ultimo con deliberazione approvata dal Consiglio Comunale n. 8 del 29/06/2021;

VISTA la propria deliberazione adottata nella stessa seduta in data odierna avente ad oggetto: "Presa d'atto del Piano Economico Finanziario del servizio rifiuti per l'anno 2022 ai fini della TARI 2022 elaborato dall'Autorità d'Ambito", con la quale viene preso atto dell'importo complessivo dei costi del servizio TARI per l'anno 2022, suddivisi tra costi fissi e variabili, da coprire con la bollettazione ai contribuenti;

PRESO ATTO che a seguito della decurtazione di complessivi €. 13.089,00 comprensivi di IVA dovuta al superamento dei limiti di crescita del corrispettivo di ambito, l'importo suddetto dovrà essere spalmato nei successivi tre anni 2023-2025 in rate annue da €. 4.363,00;

EVIDENZIATO che i costi sostenuti dal gestore SEI Toscana per l'emergenza sanitaria COVID19 nell'anno 2020, ammontanti ad €. 1.929,00, che in un primo momento erano stati coperti utilizzando il "Fondone" (Fondo Funzioni Fondamentali), poi a seguito parere espresso dalla Ragioneria Generale dello Stato, sono stati imputati nel PEF 2022;

EVIDENZIATO che la diversa ripartizione rispetto al 2021 tra Costi Fissi e Costi Variabili ha determinato una complessiva modifica delle tariffe, come da allegato n. 2 (PEF) alla presente proposta e approvato con delibera precedente C.C. in data odierna;

RITENUTO approvare le tariffe della TARI per l'anno 2022, così come riportate in allegato alla presente deliberazione della quale costituiscono parte integrante e sostanziale;

RITENUTO opportuno, ai sensi del su richiamato regolamento comunale per l'applicazione della TARI, determinare per l'anno 2022 le scadenze della riscossione della TARI 2022 in n. 3 rate, scadenti il 31luglio 2022, il 31ottobre 2022 e il 31gennaio 2023, con rata unica al 31ottobre 2022;

VISTO il decreto legislativo 18 agosto 2000 n. 267;

VISTA la legge n. 234/2021 (legge di stabilità 2022);

Acquisiti i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e contabile ai sensi e per gli effetti dell'art. 49, comma 1, del Decreto Legislativo 18/08/2000, N. 267;

CON votazione unanime e favorevole resa per appello nominale, anche per la immediata eseguibilità;

DELIBERA

1) Di approvare, per i motivi esposti in premessa, le tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) con decorrenza dal 01/01/2022 così come riportate in allegato alla presente deliberazione della quale costituiscono parte integrante e sostanziale.

2) Ai sensi del vigente regolamento comunale per l'applicazione della TARI, di determinare per l'anno 2022 le scadenze della riscossione della TARI 2022 in n. 3 rate, scadenti il 31 luglio 2022, il 31 ottobre 2022 e il 31 gennaio 2023, con rata unica al 31 ottobre 2022;

3) Di provvedere alla trasmissione al Ministero dell'Economia e delle Finanze, dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, copia della presente deliberazione in osservanza e nei termini fissati dalle disposizioni vigenti;

4) Di rendere la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi e per gli effetti dell'art. 134 del decreto legislativo 18 agosto 2000 n. 267.

Comune di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) PER L'ANNO 2022

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

IL SINDACO
f.to VALENTINA CALBI

IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to MARIANO COCCHIARELLA

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del decreto legislativo 82/2005 ss.mm.ii. e norme collegate, il quale
sostituisce il documento cartaceo a forma autografa.

PUBBLICAZIONE E COMUNICAZIONE AI CAPIGRUPPO

Reg. Pubb. **342**

La presente deliberazione:

- è stata pubblicata in data odierna nel sito istituzionale di questo Comune <http://www.comune.chitignano.ar.it/> "Albo Pretorio", ai sensi dell'art. 32, comma 1, della legge 18 giugno 2009 n. 69, per rimanervi per 15 giorni consecutivi accessibile al pubblico così come disposto dal comma 2 dell'art. 124 del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267.
- è stata trasmessa in elenco ai Capigruppo consiliari con lettera prot. n. in data odierna ai sensi dell'art. 125 del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267.

Chitignano, li 08-06-2022

Il Responsabile del procedimento
Michela Lorenzini

Comune di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4

Comune di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4

COMUNE DI CHITIGNANO
Provincia di Arezzo

**PIANO FINANZIARIO RELATIVO
AL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI
TARIFE TARI ANNO 2022**

Comune di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4

IL PIANO FINANZIARIO DELLA TARI 2022

Il Piano Finanziario della TARI 2022 per il Comune di Chitignano è stato elaborato con il metodo ARERA 2 dalla Autorità di Ambito ATO RIFIUTI TOSCANA SUD. Il Comune di Chitignano ha preso atto del piano finanziario con delibera consiliare in data odierna.

Il piano finanziario della TARI 2022 del Comune di Chitignano elaborato dalla Autorità di Ambito ATO RIFIUTI TOSCANA SUD prevede costi complessivi per € 189.828,00.

La ripartizione dei costi tra parte fissa e parte variabile risulta così definita:

Attribuzione costi fissi/variabili a utenze domestiche e non domestiche						
Quantità rifiuti prodotti:	Kg rifiuti utenze domestiche	0,00	Kg rifiuti utenze non domestiche	0,00	Kg totali	0,00
% attribuzione costi a utenze domestiche e non domestiche						
Costi totali per utenze domestiche	$\Sigma Td = Ctuf + Ctuv$ € 173.692,63	% costi fissi utenze domestiche	91,50%	Ctuf - totale dei costi fissi attribuibili utenze domestiche	$Ctuf = \Sigma TF \times 91,50\%$	€ 52.714,07
		% costi variabili utenze domestiche	91,50%	Ctuv - totale dei costi variabili attribuibili utenze domestiche	$Ctuv = \Sigma TV \times 91,50\%$	€ 120.978,56
Costi totali per utenze NON domestiche	$\Sigma Tn = Ctnf + Ctnv$ € 16.135,39	% costi fissi utenze non domestiche	8,50%	Ctnf - totale dei costi fissi attribuibili NON utenze domestiche	$Ctnf = \Sigma TF \times 8,50\%$	€ 4.896,94
		% costi variabili utenze non domestiche	8,50%	Ctnv - totale dei costi variabili attribuibili NON utenze domestiche	$Ctnv = \Sigma TV \times 8,50\%$	€ 11.238,45

Comune di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4

SUDDIVISIONE UTENZE DOMESTICHE E NON DOMESTICHE

La Tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e non domestica, l'ente deve ripartire tra le due categorie l'insieme dei costi da coprire e il potenziale dei rifiuti prodotti secondo criteri razionali.

Per la **ripartizione dei costi** è stata considerata l'equivalenza *Tariffa rifiuti (tassa rifiuti) = costi del servizio* ed è stato quantificato il gettito derivante dalle utenze domestiche e calcolata l'incidenza percentuale sul totale. Per differenza è stata calcolata la percentuale di incidenza delle utenze non domestiche.

La ripartizione dei costi tra le due categorie di utenza nel ruolo TARI 2022 è quindi la seguente:

Costi totali attribuibili alle utenze domestiche			
<i>Costi totali utenze domestiche</i> $\Sigma Td = Ctuf + Ctuv$	€ 173.692,63	<i>Ctuf - totale dei costi fissi attribuibili alle utenze domestiche</i>	€ 52.714,07
		<i>Ctuv - totale dei costi variabili attribuibili alle utenze domestiche</i>	€ 120.978,56

Costi totali attribuibili alle utenze non domestiche			
<i>Costi totali utenze non domestiche</i> $\Sigma Tn = Ctnf + Ctrv$	€ 16.135,39	<i>Ctnf - totale dei costi fissi attribuibili alle utenze non domestiche</i>	€ 4.896,94
		<i>Ctrv - totale dei costi variabili attribuibili alle utenze non domestiche</i>	€ 11.238,45

Comune di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4

TARIFFE UTENZE DOMESTICHE

Le tariffe così elaborate sono riportate nella tabella sottostante:

Tariffa di riferimento per le utenze domestiche							
Tariffa utenza domestica	mq	KA appl Coeff di adattamento per superficie (per attribuzione parte fissa)	Num uten Esclusi immobili accessori	KB appl Coeff proporzionale di produttività (per attribuzione parte variabile)	Tariffa fissa	Tariffa variabile	
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE	18.693,36	0,82	177,75	0,96	0,631965	116,104586
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI	18.312,54	0,92	138,30	1,70	0,709034	205,601871
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI	11.156,82	1,03	82,58	2,05	0,793810	247,931668
1.4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI	5.283,66	1,10	37,46	2,60	0,847758	314,449921
1.5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI	1.714,00	1,17	10,00	3,20	0,901707	387,015287
1.6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI	714,00	1,21	4,00	3,80	0,932534	459,580653
1.7	USO DOMESTICO-ABITAZIONE UNICA	16.260,54	0,92	168,99	1,60	0,709034	193,507643
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-RIDUZ. 60,00 % RIDUZ. TERR, NON SERV.	236,00	0,32	2,00	0,38	0,252786	46,441834
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-RIDUZ. 60,00 % RIDUZ. TERR, NON SERV.	516,00	0,36	3,00	0,68	0,283613	82,240748
1.3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-RIDUZ. 60,00 % RIDUZ. TERR, NON SERV.	402,00	0,41	3,00	0,82	0,317524	99,172667
1.5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-RIDUZ. 60,00 % RIDUZ. TERR, NON SERV.	311,00	0,46	1,00	1,28	0,360682	154,806114
1.7	USO DOMESTICO-ABITAZIONE UNICA-RIDUZ. 60,00 % RIDUZ. TERR, NON SERV.	452,00	0,36	5,00	0,64	0,283613	77,403057
1.7	USO DOMESTICO-ABITAZIONE UNICA-PENSIONATI AIRE	161,00	0,30	1,00	0,53	0,236370	64,510610
1.1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-UNITA' IMMOBILIARI USATI COME DEPOSITO	254,00	0,82	7,00	0,96	0,631965	0,000000
1.2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-UNITA' IMMOBILIARI USATI COME	21,00	0,92	1,00	1,70	0,709034	0,000000

Comune di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4

	DEPOSITO						
1.7	USO DOMESTICO-ABITAZIONE UNICA-UNITA' IMMOBILIARI USATI COME DEPOSI	74,00	0,92	2,00	1,60	0,709034	0,000000

... di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4

Comune di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4

TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE

I risultati ottenuti sono riportati nella tabella sottostante.

Tariffa di riferimento per le utenze non domestiche

Tariffa utenza non domestica		mq	KC appl Coeff potenziale di produzione (per attribuzione parte fissa)	KD appl Coeff di produzione kg/m anno (per attribuzione parte variabile)	Tariffa fissa	Tariffa variabile
2 .1	MUSEI,BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CU	1.796,00	0,66	5,62	0,418862	0,962470
2 .5	ALBERGHI CON RISTORAZIONE	700,00	1,49	12,65	0,945613	2,166414
2 .8	UFFICI,AGENZIE	116,00	1,09	9,25	0,691757	1,584136
2 .9	BANCHE,ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI	152,00	0,53	4,52	0,336359	0,774086
2 .10	NEGOZI ABBIGLIAMENTO,CALZATURE,LIBRERIA,CARTOLERIA	70,00	1,10	9,38	0,698104	1,606400
2 .11	EDICOLA,FARMACIA,TABACCAIO,PLURILICENZE	22,00	1,20	10,19	0,761568	1,745119
2 .12	ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE(FALEGNAME,IDRA	84,00	1,00	8,54	0,634640	1,462543
2 .15	ATTIVITA' ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	2.041,00	1,00	8,52	0,634640	1,459118
2 .16	RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE	464,00	5,01	42,56	3,179546	7,288742
2 .17	BAR,CAFFE',PASTICCERIA	172,00	3,83	32,52	2,430671	5,569311
2 .19	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	0,00	1,13	9,60	0,717143	1,644077
2 .19	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	61,00	1,13	9,60	0,717143	1,644077

Comune di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4

CONFRONTO TARIFFE SIMULATE E PRECEDENTI

Descrizione tariffa	Sup. med.	O1 = Imposta precedente	O2 = Mag. + Add. Ex Eca prec.	O3 = O1+O2 incasso precedente	O4 = Add. prov. precedente	N1 = Imposta prevista	N2=N1-O3 Differenza incasso	N3 = % Differenza	N4= Add. Prov. prevista	N5=N4-O4 Differ. Add. Prov.
							-1.894,09	-3,81%	1.539,88	-89,03
1.1-Usò domestico-Un componente	96	34.657,59	0,00	34.657,59	1.628,91	32.763,50	588,27	-0,48%	1.965,86	27,65
1.2-Usò domestico-Due componenti	128	41.238,60	0,00	41.238,60	1.938,21	41.826,87	780,20	0,41%	1.398,55	36,66
1.3-Usò domestico-Tre componenti	131	28.976,28	0,00	28.976,28	1.361,89	29.756,48	1.261,25	3,29%	764,16	59,28
1.4-Usò domestico-Quattro componenti	141	14.997,37	0,00	14.997,37	704,88	16.258,62	314,63	-0,75%	267,09	14,79
1.5-Usò domestico-Cinque componenti	184	5.368,10	0,00	5.368,10	252,30	5.682,73	167,46	1,63%	117,70	7,88
1.6-Usò domestico-Sei o più componenti	178	2.336,69	0,00	2.336,69	109,82	2.504,15	4.596,28	6,67%	2.110,30	216,02
1.7-Usò domestico-Abitazione unica	94	40.303,75	0,00	40.303,75	1.894,28	44.900,03	2.480,87	1,64%	116,60	6,74
2.1-Usò non domestico-Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di cu	598	2.337,44	0,00	2.337,44	109,86	2.480,87	143,43	1,64%	116,60	6,74
2.5-Usò non domestico-Alberghi con ristorazione	700	0,00	0,00	0,00	0,00	2.178,42	2.178,42	0,00%	102,39	102,39
2.8-Usò non domestico-Uffici, agenzie	23	260,04	0,00	260,04	12,22	264,00	3,96	1,52%	12,41	0,19
2.9-Usò non domestico-Banche, istituti di credito e studi professionali	76	165,97	0,00	165,97	7,80	168,79	2,82	1,69%	7,93	0,13
2.10-Usò non domestico-Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria	35	0,00	0,00	0,00	0,00	161,31	161,31	1,69%	7,58	7,58
2.11-Usò non domestico-Edicola, farmacia, tabaccai, pluritliche	22	54,30	0,00	54,30	2,55	55,14	0,84	1,54%	2,59	0,04
2.12-Usò non domestico-Attività artigianali tipo botteghe (falegnameria idra	42	111,30	0,00	111,30	5,23	176,17	64,87	1,75%	8,28	3,05
2.15-Usò non domestico-Attività artigianali di produzione beni specifici	680	4.203,38	0,00	4.203,38	197,56	4.273,36	69,98	1,66%	200,85	3,29
2.16-Usò non domestico-Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie	116	515,36	0,00	515,36	24,22	4.857,29	4.341,93	1,56%	228,29	204,07
2.17-Usò non domestico-Bar, caffè, pasticceria	57	519,96	0,00	519,96	24,44	1.375,98	856,02	1,54%	64,67	40,23
2.19-Usò non domestico-Plurilicenze alimentari e/o miste	61	141,82	0,00	141,82	6,67	144,04	2,22	1,56%	6,77	0,10
- Imposta relativa a immobili non calcolati nell'anno corrente (cessati, sospesi...)	0	1.991,75	0,00	1.991,75	93,61	0,00	-1.991,75	0,00%	0,00	-93,61
TOTALI	0	178.179,70	0,00	178.179,70	8.374,45	189.827,75	11.648,05	0,00%	8.921,90	547,45

ATS Prot. in arrivo N.0004698 del 23-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4

Comune di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4



PEF ARERA 2022

Allegato 5

	Costi del/ gestore/ diverso/ dal Comune	Costi del/ Comune/	Ciclo Integrato RU (TOT PEF)
1 Costi dell'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani indifferenziati CRT	31.537	-	31.537
2 Costi dell'attività di trattamento e smaltimento dei rifiuti urbani CRT	29.839	-	29.839
3 Costi dell'attività di raccolta e trasporto delle frazioni differenziate CRD	51.469	-	51.469
4 Costi dell'attività di raccolta e trasporto delle frazioni differenziate CRD	16.202	-	16.202
5 Costi operativi variabili previsionali di cui all'articolo 9.1 del MTR-2 CO ¹¹¹	-	-	-
6 Costi operativi variabili previsionali di cui all'articolo 9.2 del MTR-2 CO ¹¹²	275	-	275
7 Costi operativi variabili previsionali di cui all'articolo 9.3 del MTR-2 CO ¹¹³	0,60	0,60	0,60
8 Costi operativi incentivanti variabili di cui all'articolo 9.4 del MTR-2 CO ¹¹⁴	165	-	165
9 Proventi della vendita di materiale ed energia derivante dai rifiuti AR	2.939	-	2.939
10 Fattore di sharing b	0,20	0,20	0,20
11 Proventi della vendita di materiale ed energia derivante dai rifiuti dopo sharing b(AR)	0,72	0,72	0,72
12 Ricavi derivanti dai corrispettivi riconducibili dai sistemi collettivi di compliance AR ₁₂	2.116	-	2.116
13 Fattore di sharing b(1+α)	5,661	-	5,661
14 Ricavi derivanti dai corrispettivi riconducibili dai sistemi collettivi di compliance dopo sharing b(1+α)AR ₁₂	-	13,222	13,222
15 Componente o conguaglio relativa ai costi variabili AR ₁₅	-	-	-
16 Oneri relativi all'IVA indettabile - PARTE VARIABILE	-	-	-
17 Recupero della IVA stimata di cui al comma 4.5 del MTR-2 - PARTE VARIABILE	-	-	-
18 TIVA totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al Art. 4.6 Del. 363/2021/R/Ril	132.217	13.222	145.439
19 Costi dell'attività di spazzamento e di lavaggio CSI	20.226	7.090	27.316
20 Costi per l'attività di gestione delle tariffe e dei rapporti con gli utenti CARC	192	6.594	6.786
21 Costi generali di gestione CGG	5.704	-	5.704
22 Costi relativi alla qualità di crediti inesigibili CCP	89	488	577
23 Altri costi CO ₂₁	4.985	2.062	7.047
24 Costi comuni CC	5.912	-	5.912
25 Ammortamenti Amm	292	9.281	9.573
26 Accantonamenti Acc	282	-	282
27 di cui costi di gestione post-operativa delle discariche	-	-	-
28 di cui per crediti	-	-	-
29 di cui per rischi e oneri previsti da normativa di settore e/o dal contratto di affidamento	3.678	-	3.678
30 di cui per altri non in eccesso rispetto a norme tributarie	74	-	74
31 Remunerazione del capitale investito nella R	9.957	9.281	19.238
32 Remunerazione delle immobilizzazioni in corso R _{usc}	-	-	-
33 Costi d'uso del capitale di cui all'art. 13.11 del MTR-2 CK _{protezione}	-	-	-
34 Costi d'uso del capitale CK	-	-	-
35 Costi operativi fissi previsionali di cui all'articolo 9.1 del MTR-2 CO ¹¹¹	5.507	-	5.507
36 Costi operativi fissi previsionali di cui all'articolo 9.2 del MTR-2 CO ¹¹²	-	5	5
37 Costi operativi incentivanti fissi di cui all'articolo 9.4 del MTR-2 CO ¹¹⁴	-	-	-
38 Componente o conguaglio relativa ai costi fissi AR ₁₈	-	-	-
39 Oneri relativi all'IVA indettabile - PARTE FISSA	-	-	-
40 Recupero della IVA stimata di cui al comma 4.5 del MTR-2 - PARTE FISSA	-	-	-
41 TIVA totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo fisso dopo le detrazioni di cui al Art. 4.6 Del. 363/2021/R/Ril	172.877	36.680	209.557
42 TIVA = TIVA + TIVA prima delle detrazioni di cui al Art. 4.6 Del. 363/2021/R/Ril	172.877	36.680	209.557
43 TIVA = TIVA + TIVA dopo le detrazioni di cui al Art. 4.6 Del. 363/2021/R/Ril			29%
44 Grandezze fisico-tecniche			
45 raccolta differenziale %			549,04
46 costo unitario effettivo - Cuffi - fact/ta			33,37
47 Benchmark di riferimento (cani/ta) (tabbisogno standard/costo medio settore)			36,10
48 Coefficiente di gradualità			-0,15
49 valutazione rispetto agli obiettivi di raccolta differenziale Y ₁			-0,18
50 valutazione rispetto all'efficacia dell'attività di preparazione per il riutilizzo e riciclo Y ₂			-0,33
51 Totale Y			0,67
52 Verifica del limite di crescita			1,7%
53 coefficiente di recupero di produttività X ₁			0,10%
54 coeff. per il miglioramento previsto della qualità QI ₁			2,00%
55 coeff. per la valorizzazione di modifiche del perimetro gestionale PG ₁			1,50%
56 coeff. per decreto legislativo n. 116/20 C ₁₁₆			0,00%
57 Parametro per la determinazione del limite alla crescita delle tariffe p			5,10%
58 (1-p)			1,0510
59 Σ _{i=1} ⁿ X _i			65,851
60 Σ _{i=1} ⁿ Y _i			121,084
61 Σ _{i=1} ⁿ Z _i			186,936
62 Σ _{i=1} ⁿ W _i			1,1210
63 Σ _{i=1} ⁿ V _i			196,469
64 Σ _{i=1} ⁿ U _i (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita)			19,522
65 della (Σ _{i=1} ⁿ X _i - Σ _{i=1} ⁿ U _i)	120.319	12.032	132.351
66 Σ _{i=1} ⁿ T _i (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita)	40.660	23.458	64.118
67 Σ _{i=1} ⁿ S _i (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita)			133
68 Σ _{i=1} ⁿ R _i (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita)			6.507
69 Σ _{i=1} ⁿ Q _i (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita)			132.217
70 Σ _{i=1} ⁿ P _i (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita)			57.611
71 Σ IV_a totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021			189.828
72 Σ IV_b totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo fisso dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021			
73 Totale entrate tariffarie dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021			

Nelle righe 66, 67 e 68 sono presenti i dati del PEF - parte variabile, parte fissa e totale - ante detrazioni.
 Nelle righe 69 e 70 sono presenti i dati - parte variabile e parte fissa - delle detrazioni.
 Nelle righe 71, 72 e 73 sono presenti i dati del PEF - parte variabile, parte fissa e totale - post detrazioni.

Comune di Chitignano prot. n. 0002804 del 11-08-2022 partenza Cat. 4 Cl. 4