



## COMUNE DI MONTEMIGNAIO

### Provincia di Arezzo

### CONSIGLIO COMUNALE

**SEDUTA DEL 31-05-2022**

**VERBALE N. 12**

**COPIA**

L'anno duemilaventidue alle ore 21:20 del giorno trentuno del mese di maggio in audio e video conferenza presso la **sala polivalente "Giuseppe d'Alessandro" adiacente il (PALAZZO COMUNALE)** si è riunita nella sessione Straordinaria, seduta Pubblica in Prima convocazione, avvenuta sotto la presidenza di PERTICHINI ROBERTO, SINDACO, ai sensi dell'art. 39 comma 3 del D.Lgs.vo n.267 del 18.08.2000 con la presenza dei seguenti Consiglieri:

PERTICHINI ROBERTO	Presente in videoconferenza	MUGNAINI MASSIMILIANO	Presente in videoconferenza
CASTRI ANDREA	Presente in videoconferenza	PECORINI ROBERTA	Assente
GIUNTINI ALESSIO	Presente in videoconferenza	AGNOLONI MARCO	Presente in videoconferenza
BARTOLI SARA	Assente	ALPI DANIELA	Presente in videoconferenza
DINI FEDERICO	Assente	CARUSO ALFREDO	Presente in videoconferenza
SEGHI LAURA	Presente in videoconferenza		

Consiglieri assegnati ed in carica n. 10, componenti del Consiglio n. 11  
componenti presenti n. 8 assenti n. 3

CON VOTI FAVOREVOLI 6, CONTRARI 1(Seghi), ASTENUTI 1 (Caruso) ESSENDO IN NUMERO DI 8 GLI AVENTI DIRITTO, PRESENTI E VOTANTI IN FORMA PALESE

Partecipa ed assiste, curando la redazione del presente verbale, ai sensi dell'art. 97 comma 4 lett. a) del D.lgs.vo n.267 del 18.08.2000 il SEGRETARIO COMUNALE MARENCO DONATO SALVATORE.

### **IL SINDACO PRESIDENTE**

ACCERTATA la presenza del numero legale ai sensi dell'art. 127 primo comma, T.U.L.C.P. 1915, nonché l'avvenuta corretta convocazione, con le modalità previste dallo Statuto e dai relativi regolamenti di attuazione, sottopone all'esame dell'Organo la proposta di provvedimento avente per oggetto:

OGGETTO: TARIFFE SULLA TASSA DEI RIFIUTI (TARI) PER L'ANNO 2022 A SEGUITO APPROVAZIONE PEF DA PARTE DELL'ASSEMBLEA ATO RIFIUTI TOSCANA SUD IN DATA 17 MAGGIO 2022.

Firme pareri ed allegati all'originale, qui riportati per estratto:

PARERE: Favorevole in ordine alla REGOLARITA' CONTABILE

Data: 19-05-22

F.to Il Responsabile del servizio  
PERTICHINI ROBERTO

PARERE: Favorevole in ordine alla REGOLARITA' TECNICA

Data: 19-05-22

F.to Il Responsabile del procedimento  
PERTICHINI ROBERTO

## IL CONSIGLIO COMUNALE

**DATO ATTO** che con la precedente deliberazione n. 76/GC del 30.11.2021, esecutiva, il Sindaco, sig. Roberto Pertichini, è stato nominato Responsabile dell'Area di Attività Settore Servizio Amministrativo Contabile dalla data dello 01.12.2021 e sino alla scadenza del mandato elettorale nel corso dell'anno 2022, ai sensi del combinato imposto dall'art. 107 del D. Lgs. n.267/00 e dall'art. 53 comma 23 della Legge n.388/00,

**PREMESSO** che:

- con deliberazione di Consiglio Comunale n. 5 del 28.02.2022, dichiarata immediatamente esecutiva ai sensi di legge, è stato approvato il bilancio di previsione 2022-2024;
- con deliberazione di Giunta Comunale n. 9 del 28.02.2022, immediatamente esecutiva, sono stati assegnati i capitoli di bilancio 2022-2024, ai sensi e per gli effetti dell'art.169 del D. Lgs. n. 267/2000 e ss. mm. ed ii. e dell'art. 12 del vigente regolamento di contabilità armonizzata;

**PREMESSO** che l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 (Legge di bilancio 2020) stabilisce che *“A decorrere dall'anno 2020, l'imposta unica comunale di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, è abolita, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassazione rifiuti (TARI) (...);”*

**RIMARCATO** che soggetto passivo della TARI è chiunque possieda o detenga, a qualsiasi titolo, locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, fatta eccezione per gli utilizzi temporanei di durata non superiore a sei mesi, nel corso dello stesso anno solare, per i quali il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie;

**CONSIDERATO** che la tassa in ogni caso deve assicurare la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;

**RICHIAMATO** il comma 683 della citata L. 147/2013 che testualmente dispone: *“Il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia”;*

**RICHIAMATO** l'art. 3, comma 5 – quinquies del D.L. 30 dicembre 2021, n.228, convertito con modificazioni con la legge di conversione 25 febbraio 2022, n.15, il quale prevede che a decorrere dall'anno 2022 i comuni possono approvare i piani finanziari, il PEF, le tariffe ed i regolamenti TARI entro il termine del 30 aprile di ciascun anno (per questo Ente approvazione da parte di ATO per i piani finanziari e PEF);

**RICHIAMATO**, inoltre l'art. 3, comma 5 sexiesdecies del D.L. 30 dicembre 2021, n.228, convertito con modificazioni con la legge di conversione 25 febbraio 2022, n.15, ha previsto il differimento al 31 maggio 2022 del termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024 da parte degli enti locali;

**RICHIAMATO**, inoltre, il comma 11 dell'art. 43 del D.L. n 50 del 17.05.2022 il quale dispone che ogni qual volta il termine per l'approvazione dei bilanci di previsione venga posticipato oltre il 30 aprile (come quest'anno che ha visto la proroga del termine al 31 maggio), le scadenze per approvare i piani finanziari del servizio di gestione rifiuti, le tariffe e i regolamenti della Tari

verranno allineate con quelle dei preventivi;

**VISTE** le disposizioni recate dal D.P.R. 158/99 che prevedono che la tariffa sia composta da una parte fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per le opere e ai relativi ammortamenti, e da una parte variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione;

**RILEVATO** che detti costi desunti dal piano finanziario, sia per la quota fissa che per quella variabile, sono ripartiti fra le due macroclassi di utenze, sulla base dei criteri dettati dal D.P.R. n. 158/99;

**VERIFICATO** che il decreto predetto fissa determinati coefficienti per il calcolo della tariffa, individuati in misura variabile a seconda che la popolazione del Comune superi o meno i 5.000 abitanti, con un'ulteriore differenziazione per area geografica (Nord, Centro e Sud);

**PRESO ATTO** che l'importo di quota fissa da attribuire ad ogni singola utenza domestica è quantificato in relazione a specifici coefficienti di adattamento  $K_a$ , in modo da privilegiare i nuclei familiari più numerosi e le minori dimensioni dei locali;

**CONSIDERATO** che la parte variabile è rapportata alla quantità di rifiuti indifferenziati e differenziati, prodotta da ogni utenza, misurata in Kg, determinata applicando un coefficiente di adattamento  $K_b$ ;

**RILEVATO** che per le utenze non domestiche la parte fissa della tariffa è attribuita ad ogni singola utenza sulla base di un coefficiente  $K_c$ , scelto all'interno di un range stabilito dal D.P.R. n. 158/99, relativo alla potenziale produzione di rifiuti connessa alla tipologia di attività per unità di superficie tassabile;

**ATTESO** che per l'attribuzione della parte variabile della tariffa vengono applicati appositi coefficienti  $K_d$ , stabiliti dal D.P.R. n. 158/99, in grado di misurare la potenzialità di produrre rifiuto;

**VISTO** l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, con il quale sono state attribuite all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio « chi inquina paga »;

**VISTA** in particolare la deliberazione dell'ARERA n. 443 del 31/10/2019 con la quale l'Autorità ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021 confermando, per quanto attiene al concreto metodo di calcolo delle tariffe, l'utilizzo dei parametri di cui al citato D.P.R. n. 158/1999;

**RICHIAMATO** in particolare l'art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019, il quale disciplina la procedura di approvazione del Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, prevedendo in particolare che il piano deve essere validato dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore del servizio rifiuti e rimette all'ARERA il compito di approvare il predetto Piano Finanziario, dopo che l'Ente territorialmente competente ha assunto le pertinenti determinazioni;

**TENUTO CONTO** che nel territorio in cui opera il Comune di Montemignaiò è presente ed

operante l'Autorità per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani "ATO Toscana Sud", ente di governo dell'ambito, previsto ai sensi della D.L. 13 agosto 2011, n. 138, convertito dalla Legge 14 settembre 2011, n. 148 e dalla legge regionale toscana n. 69/2011, il quale svolge pertanto le funzioni di Ente territorialmente competente previste dalla deliberazione ARERA 443/2019;

**VISTA** la precedente propria deliberazione adottata in data odierna, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato preso atto dell'approvazione del Piano Economico Finanziario anno 2022 deliberato dall'Assemblea dell'Autorità di Ambito "ATO TOSCANA SUD" con atto n. 16/2022 e con successiva determinazione del Direttore Generale n. 129 del 18.5.2022 per il territorio di questo Comune e determinato sulla base di quanto disposto dalla delibera ARERA n. 363 del 3.8.2021;

**PRESO ATTO** che il Piano Economico finanziario ammonta complessivamente ad euro 170.995,00 (di cui euro 41.462,00 per costi fissi ed euro 129.533,00 per costi variabili) cui deve aggiungersi il tributo provinciale per l'esercizio di funzioni di tutela protezione ed igiene ambientale (TEFA) di cui all'art. 19 del D.Lgs. 504/1992 e comma 666 dell'art. 1 L. 147/2013 applicando nella misura deliberata dalla Provincia di Arezzo del 4,70%;

**DATO ATTO** che la tariffa concretamente proposta si articola in fasce di utenza domestica e non domestica e che le utenze non domestiche sono distinte per classi di attività, secondo quanto previsto dall'art. 4 del citato D.P.R. n. 158/1999, nonché dal vigente Regolamento Comunale della Tassa sui Rifiuti (TARI), approvato in ultimo con deliberazione n. 18/CC del 29.06.2021;

**EVIDENZIATO** che la diversa ripartizione rispetto al 2021 tra costi fissi e variabili ha determinato una complessiva modifica delle tariffe;

**RITENUTO** di approvare, sulla base del PEF trasmesso da ATO, le tariffe TARI per l'anno 2022, di cui all'allegato, quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

**VISTO** altresì il parere del Revisore dei conti;

**ACQUISITI**, ai sensi dell'art.49 comma 1 del D. Lgs. n. 267/00, i pareri favorevoli da parte del Responsabile del servizio per la regolarità tecnica del provvedimento e dal responsabile di ragioneria per la regolarità contabile;

## **DELIBERA**

- 1) la premessa è parte integrante e sostanziale del presente atto;
- 2) di determinare, per l'anno 2022, ai sensi dell'art. 1 comma 683 della L. 147/2013 nonché dell'art. 8, comma 4 del D.P.R. n.158/99, sulla base del piano finanziario validato dall'Autorità di Ambito Territoriale Ottimale ATO Toscana Sud, le tariffe della tassa sui rifiuti (TARI), distinte per utenze domestiche e non domestiche, nelle misure riportate nell'allegato che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- 3) di prendere atto che i coefficienti Ka, Kb, Kc e Kc di cui al metodo normalizzato per la determinazione della tariffa approvato con DPR n. 158/1999 risultano determinati, in relazione alle tariffe come sopra esposte, nella misura riportata nel suddetto allegato;
- 4) di dare atto che sull'importo dovuto a titolo di TARI si applica il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni ambientali (TEFA) di cui all'art. 19 del D. Lgs. 504/1992, all'aliquota deliberata dalla Provincia di Arezzo pari al 4,70 %;

5) ai sensi del vigente regolamento comunale per la disciplina TARI, di determinare per l'anno 2022 le scadenze della riscossione della TARI 2022 in n. 3 rate, scadenti il 31 luglio 2022, il 31 ottobre 2022 e il 31 gennaio 202, con rata unica al 31 ottobre 2022;

6) di trasmettere al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, esclusivamente per via telematica, copia della presente deliberazione in osservanza e nei termini fissati dalle disposizioni vigenti;

7) di dichiarare, CON VOTI FAVOREVOLI 6, CONTRARI 1(Seghi), ASTENUTI 1 (Caruso) ESSENDO IN NUMERO DI 8 GLI AVENTI DIRITTO, PRESENTI E VOTANTI IN FORMA PALESE,, l'immediata esecutività della presente, ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D. Lgs. n. 267/2000.

## COMUNICAZIONI

### PERTICHINI

L'aumento medio del 5% è frutto dalla derivazione del pef che è stato approvato dal'ATO 6

Tariffe TARI anno 2022 su PEF 2022 da ATO RIFIUTI TOSCANA SUD

---

# **COMUNE DI MONTEMIGNAIO**

Provincia di Arezzo

## ***TARIFFE TARI ANNO 2022***

Comune di Montemignaiο prot. n. 0002452 del 10-06-2022 partenza Cat 4 Cl 5



## Tariffe TARI anno 2022 su PEF 2022 da ATO RIFIUTI TOSCANA SUD

**IL PIANO FINANZIARIO TARI ANNO 2022**

Il Piano Finanziario della TARI 2022 per il Comune di Montemignao è stato elaborato con il metodo ARERA 2 dalla Autorità di Ambito ATO RIFIUTI TOSCANA SUD.

Il Comune di Montemignao ha preso atto dell'allegato 5 (PEF ARERA 2022), elaborato e trasmesso da ATO, con precedente deliberazione di Consiglio Comunale in pari seduta, che prevede un totale di entrate tariffarie pari ad euro 170.995,00.

Viene di seguito riportato quanto nell'allegato 5 sopra citato:

<b>Determinazione costi sostenuti</b>			
<b>CG</b> Costi di gestione	<b>CGIND</b> Costi di gestione del ciclo dei servizi RSU indifferenziati	<b>CSL</b> costi di lavaggio e spazzamento strade	8.988,00 €
		<b>CRT</b> costi raccolta e trasporto rsu	22.180,00 €
		<b>CTS</b> costi trattamento e smaltimento rsu	27.335,00 €
	<b>CGD</b> Costi di gestione del ciclo di raccolta differenziata	<b>CRD</b> costi per la raccolta differenziata (costi di appalto e/o convenzioni con gestori)	24.056,00 €
		<b>CTR</b> costi di trattamento e riciclo (per umido e verde, costi di compostaggio e trattamenti)	50.622,00 €
<b>CC</b> Costi comuni	<b>CARC</b> Costi Amministrativi di Accertamento e Riscossione (costi amministrativi del personale, di accertamento, riscossione e contenzioso)		23.164,00 €
	<b>CGG</b> Costi Generali di Gestione (del personale che segue l'organizzazione del servizio o appalto minimo 50% di B9)		4.908,00 €
	<b>CCD</b> Costi Comuni Diversi (costo del personale a tempo determinato, quote dei costi di materiali e dei servizi come elettricità, gas, acqua, pulizie, materiali di consumo, cancelleria e fotocopie)		0,00 €
	<b>COal</b> Altri costi (realizzazione ecocentri, campagna informativa, consulenze, sacchetti biodegradabili e quanto non compreso nelle precedenti voci)		413,00 €
<b>CK</b> Costi d'uso del capitale	<b>Amm</b> Ammortamenti		5.442,00 €
	<b>Acc</b> Accantonamento		5.269,00 €
	- di cui costi di gestione post-operativa delle discariche		0,00 €
	- di cui per crediti		0,00 €
	- di cui per rischi e oneri previsti da normativa di settore e/o dal contratto di affidamento		0,00 €
	- di cui per altri non in eccesso rispetto a norme tributarie		0,00 €
	<b>R</b> Remunerazione del capitale		3.460,00 €
<b>Rlic</b> Remunerazione delle immobilizzazioni in corso		69,00 €	
<b>CK</b> proprietari		0,00 €	

## Tariffe TARI anno 2022 su PEF 2022 da ATO RIFIUTI TOSCANA SUD

COI Costi di natura previsionale destinati al miglioramento di qualità	COexp tv Costi operativi variabili previsionali art. 9.1 del MTR-2		0,00 €	
	CQexp tv Costi operativi variabili previsionali art. 9.2 del MTR-2		0,00 €	
	COI tv Costi operativi incentivanti variabili art. 9.3 del MTR-2		455,00 €	
	COexp tf Costi operativi fissi previsionali art. 9.1 del MTR-2		0,00 €	
	CQexp tf Costi operativi fissi previsionali art. 9.2 del MTR-2		0,00 €	
	COI tf Costi operativi incentivanti fissi art. 9.3 del MTR-2		0,00 €	
AR Proventi e ricavi	AR Proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti		0,00 €	
	ARCONAI Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dal CONAI		0,00 €	
	fattore sharing $\beta$	0,00	coefficiente gradualità $\gamma$	0,00
			fattore sharing $\omega$	0,00
	b(AR) Proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti dopo sharing		248,00 €	
	b(1+ $\omega$ )ARCONAI Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dal CONAI dopo sharing		3.710,00 €	
RC Conguagli variabili	RCtv Componente a conguaglio relativa ai costi variabili		10.204,00 €	
	di cui: Residuo RCND	0,00 €		
	Residuo RCU	0,00 €		
	RC18 (da PEF 2020)	0,00 €		
	RC19 (da PEF 2021)	0,00 €		
	recupero scostamento COSexp	0,00 €		
	recupero scostamento COVexp	0,00 €		
	recupero scostamento COQexp	0,00 €		
	recupero scostamento COexp	0,00 €		
	recupero scostamento tariffe variabili a-2	0,00 €		
	RCtf Componente a conguaglio relativa ai costi fissi		-10.111,00 €	
	di cui: Residuo RCU	0,00 €		
RC Conguagli fissi	RC18 (da PEF 2020)	0,00 €		
	RC19 (da PEF 2021)	0,00 €		
	recupero scostamento COVexp	0,00 €		
	recupero scostamento COQexp	0,00 €		

## Tariffe TARI anno 2022 su PEF 2022 da ATO RIFIUTI TOSCANA SUD

	recupero scostamento COexp		0,00 €	
	recupero scostamento tariffe fisse a-2		0,00 €	
Oneri relativi all'IVA e altre imposte	Oneri variabili		13.089,00 €	
	Oneri fissi		2.319,00 €	
Voci libere per costi variabili:	Voce libera 4 €	0,00 €	Voce libera 5 €	0,00 €
	Voce libera 6 €	0,00 €		
Voci libere per costi fisse:	Voce libera 1 €	0,00 €	Voce libera 2 €	0,00 €
	Voce libera 3 €	0,00 €		
Limiti di crescita	p Parametro per la determinazione del limite alla crescita delle tariffe		5,40%	
	TVa-1 Costi totali anno precedente		0,00 €	
Costi variabili effettivi			143.983,00 €	
Riclassificazione Arera (delta) per vincolo su costi anno precedente			14.371,00 €	
Dv detrazioni variabili di cui al comma 1.4 delibera n.2/RIF/2020			79,00 €	
<b>ΣTV - Totale costi variabili</b>			<b>129.533,00 €</b>	
Costi fissi effettivi			43.921,00 €	
Riclassificazione Arera (delta) per vincolo su costi anno precedente			1,00 €	
Df detrazioni fisse di cui al comma 1.4 delibera n.2/RIF/2020			2.458,00 €	
<b>ΣTF- Totale costi fissi</b>			<b>41.462,00 €</b>	
Costi totali	ΣT = ΣTF + ΣTV		170.995,00 €	

La ripartizione dei costi tra parte fissa e parte variabile risulta così definita:

Attribuzione costi fissi/variabili a utenze domestiche e non domestiche						
Quantità rifiuti prodotti:	Kg rifiuti utenze domestiche	0,00	Kg rifiuti utenze non domestiche	0,00	Kg totali	0,00
% attribuzione costi a utenze domestiche e non domestiche						
Costi totali per utenze domestiche	ΣTd = Ctuf + Ctuv € 151.672,56	% costi fissi utenze domestiche	88,70%	Ctuf - totale dei costi fissi attribuibili utenze domestiche	Ctuf = ΣTF x 88,70%	€ 36.776,79
		% costi variabili utenze domestiche	88,70%	Ctuv - totale dei costi variabili attribuibili utenze domestiche	Ctuv = ΣTV x 88,70%	€ 114.895,77
Costi totali per utenze NON domestiche	ΣTn = Ctnf + Ctnv € 19.322,44	% costi fissi utenze non domestiche	11,30%	Ctnf - totale dei costi fissi attribuibili NON utenze domestiche	Ctnf = ΣTF x 11,30%	€ 4.685,21
		% costi variabili utenze non domestiche	11,30%	Ctnv - totale dei costi variabili attribuibili NON utenze domestiche	Ctnv = ΣTV x 11,30%	€ 14.637,23

Tariffe TARI anno 2022 su PEF 2022 da ATO RIFIUTI TOSCANA SUD

**SUDDIVISIONE UTENZE DOMESTICHE E NON DOMESTICHE ANNO 2022**

La Tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e non domestica, l'ente deve ripartire tra le due categorie l'insieme dei costi da coprire e il potenziale dei rifiuti prodotti secondo criteri razionali.

Per la **ripartizione dei costi** è stata considerata l'equivalenza *Tariffa rifiuti (tassa rifiuti) = costi del servizio* ed è stato quantificato il gettito derivante dalle utenze domestiche e calcolata l'incidenza percentuale sul totale. Per differenza è stata calcolata la percentuale di incidenza delle utenze non domestiche.

La situazione delle due categorie di utenza nei ruoli TARI 2022 è la seguente:

<b>Costi totali attribuibili alle utenze domestiche</b>			
<i>Costi totali utenze domestiche</i> $\Sigma Td = Ctuf + Ctuv$	€ 151.672,56	<i>Ctuf - totale dei costi fissi attribuibili alle utenze domestiche</i>	€ 36.776,79
		<i>Ctuv - totale dei costi variabili attribuibili alle utenze domestiche</i>	€ 114.895,77

<b>Costi totali attribuibili alle utenze non domestiche</b>			
<i>Costi totali utenze non domestiche</i> $\Sigma Tn = Ctnf + Ctnv$	€ 19.322,44	<i>Ctnf - totale dei costi fissi attribuibili alle utenze non domestiche</i>	€ 4.685,21
		<i>Ctnv - totale dei costi variabili attribuibili alle utenze non domestiche</i>	€ 14.637,23

Tariffe TARI anno 2022 su PEF 2022 da ATO RIFIUTI TOSCANA SUD

**TARIFFE UTENZE DOMESTICHE ANNO 2022**

Le tariffe così elaborate sono riportate nella tabella sottostante:

Tariffa di riferimento per le utenze domestiche							
Tariffa utenza domestica		mq	KA appl Coeff di adattamento per superficie (per attribuzione parte fissa)	Num uten  Esclusi immobili accessori	KB appl  Coeff proporzionale di produttività (per attribuzione parte variabile)	Tariffa  fissa	Tariffa  variabile
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE	27.963,64	0,82	281,99	1,00	0,350066	72,441455
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI	58.571,08	0,92	637,88	1,80	0,392757	130,394619
1 .3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI	4.213,15	1,03	32,38	2,20	0,439717	159,371201
1 .4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI	2.593,10	1,10	19,30	2,90	0,469601	210,080220
1 .5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI	819,90	1,17	5,70	3,50	0,499484	253,545093
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-DISTANZA MAGGIORE MT.750	99,00	0,82	2,00	0,40	0,350066	28,976582
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-DISTANZA MAGGIORE MT.750	1.194,00	0,92	11,00	0,72	0,392757	52,157847

Tariffe TARI anno 2022 su PEF 2022 da ATO RIFIUTI TOSCANA SUD

**TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE ANNO 2022**

I risultati ottenuti sono riportati nella tabella sottostante.

Tariffa di riferimento per le utenze non domestiche						
Tariffa utenza non domestica		mq	KC appl Coeff potenziale di produzione (per attribuzione parte fissa)	KD appl Coeff di produzione kg/m anno (per attribuzione parte variabile)	Tariffa fissa	Tariffa variabile
2 .5	ALBERGHI CON RISTORAZIONE	2.544,00	1,49	12,65	0,677625	2,118000
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE	1.154,00	0,85	7,23	0,386565	1,210525
2 .7	CASE DI CURA E RIPOSO	809,00	0,96	8,00	0,436591	1,339446
2 .8	UFFICI,AGENZIE	63,00	1,09	9,25	0,495712	1,548735
2 .9	BANCHE,ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI	16,00	0,53	4,52	0,241034	0,756787
2 .11	EDICOLA,FARMACIA,TABACCAIO,PLURILICENZE	50,00	1,20	10,19	0,545738	1,706120
2 .12	ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE(FALEGNAME,IDRA	344,00	1,00	8,54	0,454782	1,429859
2 .15	ATTIVITA' ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	431,00	1,00	8,52	0,454782	1,426510
2 .17	BAR,CAFFE',PASTICCERIA	629,32	3,83	32,52	1,741816	5,444851
2 .18	SUPERMERCATO,PANE E PASTA,MACELLERIA,SALUMI E FORM	44,00	2,66	22,57	1,209721	3,778914
2 .19	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	550,00	2,39	20,35	1,086930	3,407217

Comune di Montemignao prot. n. 0002452 del 10-06-2022 partenza Cat 4 Cl 5

## Tariffe TARI anno 2022 su PEF 2022 da ATO RIFIUTI TOSCANA SUD

## CONFRONTO TARIFFE SIMULATE E PRECEDENTI

Descrizione tariffa	Sup. med.	O1 = Imposta precedente	O2 = Mag. + Add. Ex Eca prec.	O3 = O1+O2 Incasso precedente	O4= Add.prov. precedente	N1 = Imposta prevista	N2=N1-O3 Differenza incasso	N3 = % Differenza	N4= Add. Prov. prevista	N5=N4-O4 Differ. Add. Prov.
1.1-Usò domestico-Un componente	78	31.834,96	0,00	31.834,96	1.496,24	30.308,87	-1.526,09	-12,11%	1.424,52	-71,72
1.2-Usò domestico-Due componenti	77	87.859,72	0,00	87.859,72	4.129,41	107.220,52	19.360,80	10,09%	5.039,36	909,95
1.3-Usò domestico-Tre componenti	88	6.710,75	0,00	6.710,75	315,41	7.012,28	301,53	0,96%	329,58	14,17
1.4-Usò domestico-Quattro componenti	105	4.837,97	0,00	4.837,97	227,38	5.272,02	434,05	5,90%	247,78	20,40
1.5-Usò domestico-Cinque componenti	105	1.046,45	0,00	1.046,45	49,18	1.855,09	808,64	4,68%	87,19	38,01
2.5-Usò non domestico-Alberghi con ristorazione	2544	4.569,24	0,00	4.569,24	214,75	7.112,07	2.542,83	8,95%	334,27	119,52
2.6-Usò non domestico-Alberghi senza ristorazione	60	1.183,17	0,00	1.183,17	55,61	1.843,05	659,88	9,03%	86,62	31,01
2.7-Usò non domestico-Case di cura e riposo	269	1.328,76	0,00	1.328,76	62,45	1.436,81	108,05	8,13%	67,53	5,08
2.8-Usò non domestico-Uffici,agenzie	31	118,23	0,00	118,23	5,56	128,80	10,57	8,94%	6,05	0,49
2.9-Usò non domestico-Banche,Istituti di credito e studi professionali	16	14,63	0,00	14,63	0,69	15,97	1,34	9,15%	0,75	0,06
2.11-Usò non domestico-Edicola,farmacia,tabaccaio,plurilicenze	25	41,34	0,00	41,34	1,94	112,58	71,24	8,92%	5,29	3,35
2.12-Usò non domestico-Attività artigianali tipo botteghe(falegname,ldra	114	440,36	0,00	440,36	20,70	648,31	207,95	9,21%	30,47	9,77
2.15-Usò non domestico-Attività artigianali di produzione beni specifici	431	520,18	0,00	520,18	24,45	810,84	290,66	9,11%	38,11	13,66
2.17-Usò non domestico-Bar,caffè',pasticceria	242	3.411,93	0,00	3.411,93	160,36	4.522,75	1.110,82	8,96%	212,57	52,21
2.18-Usò non domestico-Supermercato,pane e pasta,macelleria,salumi e form	44	201,51	0,00	201,51	9,47	219,50	17,99	8,92%	10,32	0,85
2.19-Usò non domestico-Plurilicenze alimentari e/o miste	110	2.019,96	0,00	2.019,96	94,94	2.471,77	451,81	9,08%	116,17	21,23
- Imposta relativa a immobili non calcolati nell'anno corrente (cessati,sospesi,...)	0	7.104,48	0,00	7.104,48	333,91	0,00	-7.104,48	0,00%	0,00	-333,91
TOTALI	0	153.243,64	0,00	153.243,64	7.202,45	170.991,23	17.747,59	0,00%	8.036,58	834,13

Comune di Montemignao prot. n. 0002452 del 10-06-2022 partenza Cat 4 Cl 5

Letto, approvato, sottoscritto

IL PRESIDENTE  
F.to (PERTICHINI ROBERTO)

IL SEGRETARIO COMUNALE  
F.to (MARENGO DONATO SALVATORE)

---

REFERTO DI PUBBLICAZIONE

Reg. Pubblicazioni n. 380 del 09-06-2022

Il sottoscritto,

ATTESTA

Che la presente deliberazione è stata pubblicata sul sito web istituzionale di questo Comune per quindici giorni consecutivi dal 09-06-2022 ed è divenuta esecutiva decorsi 10 giorni.

Montemignajo, li 09-06-2022

IL RESPONSABILE DELLA PUBBLICAZIONE  
F. to (TELLINI SERENA)

---

CONTROLLO PREVENTIVO ED ANNOTAZIONI

Dichiarato immediatamente eseguibile ai sensi art. 134 quarto comma D.Lgs.vo n. 267/2000.

IL SEGRETARIO COMUNALE  
F.to (MARENGO DONATO SALVATORE)

---

Firme e pareri allegati all'originale.

E' copia conforme all'originale, ad uso amministrativo.

Montemignajo, 09-06-2022

IL SEGRETARIO COMUNALE  
F.to

da trasmettere ai seguenti uffici : \_\_\_\_\_